



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.21.1.2018.RD

Rzeszów, 2021-03-15

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 poz. 256 t.j.) w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 t.j. ze zm.) oraz art. 10 i art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592);
- art. 188 ust. 2, art. 192, art. 211 ust. 6 pkt. 3 i 4, art. 214, art. 215, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 t.j. ze zm.),
- § 2 ust. 1 pkt 47 i § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839),
- pkt 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),
- art. 10 i 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592),
- art. 41 ust. 3 pkt. 1 c), art. 43 ust. 2, art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 poz. 797 t.j.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 poz. 256),
- art. 15 z.zs ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. poz. 374 i 567),

po rozpatrzeniu wniosku **Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie, ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, regon: 830431619, NIP: 865-21-43-882**, z dnia 22 lutego 2018 r., bez znaku (data wpływu: 27 lutego 2018 r.) uzupełnionego w dniu 2 marca 2020 r., w dniu 27 kwietnia 2020 r., w dniu 29 czerwca 2020 r., w dniu 10 lutego 2021 r. oraz w dniu 3 marca 2021 r. w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 30 czerwca 2014 r. znak: OS.I.7222.6.3.2013.RD, zmienionej decyzją z dn. 3 grudnia 2014 r. znak: OS-I.7222.5.4.2014.RD, w której udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:

- instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 40 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 283 544 m³,
- instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), o wydajności części mechanicznej 30 000 Mg/rok i części biologicznej 12 300 Mg/rok,

zlokalizowanych w m. Sigielki, gm. Krzeszów.



o r z e k a m :

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 30 czerwca 2014 r. znak: OS.I.7222.6.3.2013.RD, zmienioną decyzją z dn. 3 grudnia 2014 r. znak: OS-I.7222.5.4.2014.RD, w której udzielono dla **Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie, ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, regon: 830431619, NIP: 865-21-43-882** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:

- instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 40 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 283 544 m³,
 - instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), o wydajności części mechanicznej 30 000 Mg/rok i części biologicznej 12 300 Mg/rok,
- zlokalizowanych w m. Sigielki, gm. Krzeszów, w następujący sposób:

I.1. Punkt I. otrzymuje następujące brzmienie:

„**I. Udzielam dla Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie, ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, regon: 830431619, NIP: 865-21-43-882** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:

- instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 66 ton odpadów na dobę (16 150 Mg/rok) i pojemności całkowitej 313 718 m³ (IPPC),
 - instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), o wydajności części mechanicznej 30 000 Mg/rok i części biologicznej 12 300 Mg/rok zlokalizowanych w m. Sigielki, gm. Krzeszów,
- i określam:”

I.2. Punkt I.1. otrzymuje następujące brzmienie:

„**I.1. Parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:**

I.1.1. Składowisko odpadów:

Instalacja przeznaczona do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton (IPPC).

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- kwaterę nr 1 o pojemności 129 544m³ (w rekultywacji),
- kwaterę nr 2 o pojemności 154 000 m³
- klin o pojemności 30 174 m³ pomiędzy kwaterą eksploatowaną nr 2 a rekultywowaną kwaterą nr 1.

Docelowo, kwatera nr 1 i kwatera nr 2 (wraz z klinem) będą tworzyć jedną bryłę składowiska o pojemności całkowitej 313 718 m³.

Maksymalna ilość odpadów innych niż niebezpieczne kierowanych do składowania 16 150 Mg/rok (66 ton/dobę).

Prowadzone będą procesy:

- proces D5 – składowanie na składowisku w sposób celowo zaprojektowany; przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez składowanie,
- proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych; przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez wykorzystanie do podbudowy dróg wewnętrznych na terenie składowiska oraz

- budowy warstw inertnych, wykorzystanie przy budowie skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska itp.
- proces R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki – w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania; przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez wykorzystanie podczas rekultywacji biologicznej skarp i powierzchni składowiska odpadów.”

I.3. Podpunkt I.1.2. w tym I.1.2.1. oraz I.1.2.2. otrzymują następujące brzmienie:

„I.1.2. Instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych:

Proces mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania, prowadzony będzie w dwóch węzłach:

I.1.2.1. Mechaniczno - ręczna sortownia odpadów:

Sortownia przeznaczona do rozdzielania na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów komunalnych oraz zmieszanych odpadów opakowaniowych i innych odpadów komunalnych.

I.1.2.1.1. Zdolność przerobowa węzła mechanicznego przetwarzania: 30 000 Mg/rok (przy pracy 3 zmianowej), w tym: segregacja zmieszanych odpadów komunalnych w ilości 24 600 Mg/rok.

I.1.2.1.2. Prowadzone będą procesy:

Proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, tj.

- proces mechanicznego przetwarzania odpadów na linii sortowniczej ;
- demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych.

Na linii sortowniczej prowadzone będzie również doczyszczanie odpadów z selektywnej zbiórki w maksymalnej ilości 2 500 Mg/rok.

W wyniku procesu sortowania zmieszanych odpadów komunalnych wydzielone zostaną poszczególne frakcje dające się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pow. 80 mm), kierowane do odzysku lub unieszkodliwienia oraz frakcja 20 – 80 mm kierowana do węzła biologicznego przetwarzania oraz frakcja 0-20 mm kierowana do węzła biologicznego przetwarzania bądź do składowania.

I.1.2.2. Węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów:

Węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów w technologii tlenowej stabilizacji odpadów biodegradowalnych w rękawach foliowych z folii LDPE o grubości folii 2 mm, o średnicy 2,4 m i długości 70 m, na placu kompostowania oraz w wiacie do przerzucania i dojrzewania stabilizatu.

I.1.2.2.1. Zdolność przerobowa węzła biologicznego przetwarzania:

- do 12 300 Mg frakcji podsitowej oraz odpadów skratek o kodzie 19 08 01 przetwarzane w ciągu roku,
- do 1400 Mg odpadów biodegradowalnych przetwarzane w ciągu roku.

I.1.2.2.2. Prowadzone będą procesy:

- Proces D8 - obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1- D12 - proces unieszkodliwiania frakcji podsitowej o kodzie ex 19 12 12;

- Proces R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania - proces kompostowania odpadów biodegradowalnych; celem uzyskania kompostu o walorach użytkowych.
- Proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, tj. przesiewanie stabilizatu na sicie o oczkach 20 mm, „doczyszczanie” stabilizatu, celem uzyskania odpadu o kodzie 19 05 03; przesiewanie kompostu celem doczyszczenia.”

I.4. Podpunkty I.2.1.1. i I.2.1.2. w punkcie I.2.1. otrzymują następujące brzmienie:

„I.2.1. Parametry konstrukcyjne nadpoziomowo–podpoziomowego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne:

„I.2.1.1. Parametry kwatery nr 1:

Kwata nr 1 eksploatowana w latach 2001 – 2017 r.:

- | | |
|---|------------------------|
| - powierzchnia kwatery w poz. terenu | 1,2 ha |
| - objętość kwatery całkowita /do rzędnej 204,0 m/ | 129 544 m ³ |
| - rzędna dna kwatery | 190,9 m n.p.m. |
| - rzędna korony wału | 195 m n.p.m. |
| - maksymalna rzędna składowania | 204,0 m n.p.m. |
| - maksymalna rzędna z warstwami rekultywacyjnymi | 205,0 m n.p.m. |
| - nachylenie płaszczyzn skarpy | 1:3 |
| - przewidywany czas eksploatacji instalacji | do 2015 r. |
| - maksymalna dzienna ilość unieszkodliwianych odpadów | 40 Mg/dobę |
| - roczna ilość odpadów unieszkodliwianych | 12 300 Mg |
| - data zaprzestania przyjmowania odpadów: 31 marca 2017 r.” | |

„I.2.1.2. Parametry kwatery nr 2:

Kwata nr 2 eksploatowana od 2017 r. po zakończeniu eksploatacji kwatery nr 1.

- | | |
|---|------------------------|
| - powierzchnia kwatery w poz. terenu | 1,2 ha |
| - całkowita objętość kwatery /do rzędnej 204,0 m/ | 154 000 m ³ |
| - dodatkowa objętość pomiędzy kwaterą nr 1 i 2 /do rzędnej 204,0 m/ | 30 174 m ³ |
| - rzędna dna kwatery | 186,9 m n.p.m. |
| - rzędna korony wału | 195,4 – 197,7 m n.p.m. |
| - maksymalna rzędna składowania | 204,00 m n.p.m. |
| - maksymalna rzędna z warstwami rekultywacyjnymi | 205,00 m n.p.m. |
| - nachylenie płaszczyzn skarp | 1 : 3 |
| - przewidywany czas eksploatacji instalacji | do 2024 r. |
| - maksymalna dzienna ilość unieszkodliwianych odpadów | 66 Mg/dobę |
| - roczna ilość odpadów unieszkodliwianych | 16 150 Mg/rok |

Kwata obwałowana z 3 stron wałem ziemnym o wysokości 1,5 m, jeden bok przylegający do istniejącej kwatery. Przed wałem wykonano system rowów opaskowych uniemożliwiających napływ wód do kwatery. Kwata nr 2 powiązana będzie technologicznie z infrastrukturą kwatery nr 1, tj. wspólny brodzik dezynfekcyjny, waga, zbiornik odcieku. Docelowo, kwata nr 2 połączona zostanie w całość z kwaterą nr 1.”

I.5. Podpunkt I.2.1.3. w punkcie I.2.1. otrzymuje następujące brzmienie

„I.2.1.3. Sposób uszczelnienia dna i skarp składowiska:

I.2.1.3.1. Sposób uszczelnienia kwatery nr 1 (kolejność warstw od dołu):

- warstwa syntetyczna - geomembrana PEHD o grubości 2 mm,
- warstwa drenażowa piasku drobnego o miąższości 0,5 m (w warstwie drenażowej piasku zlokalizowano system rur drenażowych dla odcieku).

I.2.1.3.2. Sposób uszczelnienia kwatery nr 2 (kolejność warstw od dołu):

- utwory półprzepuszczalne i słabo przepuszczalne (piaski pylaste, pyły, gliny) miąższość ok. 13 – 14 m,
- sztucznie wykonana bariera geologiczna zapewniająca łącznie przepuszczalność rzędu $k = 1,0 \times 10^{-9}$ m/s i mniejszą, zbudowana z:
 - warstwy zagęszczonego piasku pylastego o miąższości 1 m,
 - maty bentonitowej o gramaturze 6000 g/m² o grubości 1 cm i współczynniku filtracji $k = 1,0 \times 10^{-9}$ m/s,
- geomembrana PEHD o gr. 2 mm,
- zabezpieczenie geowłókniną ochronną o gramaturze 800 g/m² odporną na promieniowanie UV,
- warstwa drenażowa o miąższości ok. 0,5 m ze żwiru o współczynniku filtracji większym niż $k = 1 \times 10^{-4}$ m/s, granulacja 16/32, z systemem drenażu wód odciekowych w dnie i na zboczach kwatery z rur perforowanych PEHD odpornych na działanie środków chemicznych, wyposażony w studzienki kontrolne umożliwiające konserwacje i kontrole jego stanu,
- geowłóknina o granulacji 800 g/m²
- warstwa ochronna żwirowa o granulacji 4/8 mm – 10 – 15 cm.

I.2.1.3.3. W trakcie budowy kwatery nr 2 dokonano połączenia uszczelnienia dna kwatery nr 1 na koronie wału otaczającego tą kwaterę z uszczelnieniem dna kwatery nr 2. Zakotwiony materiał izolacyjny kwatery nr 1 został odkopany na koronie obwałowania kwatery nr 1 i we wspólnym rowie połączono na zakładkę matę bentonitową kwatery nr 1 i nowej kwatery nr 2. Podobnie postąpiono z geomembraną – dodatkowo geomembranę obu kwater połączono trwale tj. zgrzano. Końcówki geomembrany zostały oczyszczone i usunięto wszelkie zagięcia. W tym samym rowie zakotwiono geowłókninę ochronną.

Po zrehabilitowaniu kwatery 1 od strony zachodniej, południowej, północnej i od góry - docelowo warstwy odpadów kwatery 1 od strony wschodniej połączą się z odpadami kwatery 2 i wspólnie stworzą po rekultywacji regularną bryłę.

I.2.1.3.4. Dodatkowe wzmocnienie geowłókniny kwatery nr 2 przed erozją wodną i wietrzną skarp na powierzchni ok. 12 000 m² poprzez wyłożenie uszczelnionych skarp kwatery nr 2 warstwą zużytych opon o kodzie 16 01 03 (jednowarstwowo), na podsypce z piasku gr. 5-10 cm. Montaż zabezpieczenia układać należy rzędami od dna do szczytu skarpy, etapowo, w miarę wypełniania kwatery odpadami, do wys. 2,5-3 m ponad poziom bieżącego składowania odpadów (mierząc po pochyleniu skarpy). „

I.6. Podpunkt I.2.1.5. w punkcie I.2.1. otrzymuje następujące brzmienie

„I.2.1.5. System odgazowania kwater nr 1 i nr 2:

I.2.1.5.1. Odprowadzenie biogazu z kwatery nr 1 prowadzone będzie za pomocą 9 studni odgazowujących, rozmieszczonych w odległości 30- 50 m od siebie.

Studnie wykonane są z rur kielichowych klasy S z PCV o średnicy 164 mm, obsypane żwirem o granulacji 16/32 mm. Na wystającą poza powierzchnię rurę nałożony jest perforowany krąg betonowy o średnicy 0,8 m i obsypany żwirem.

I.2.1.5.2. Instalacja odgazowania kwatery nr 2 składać się będzie z 6 studni odgazowujących, z perforowanych kręgów odpornych na działanie odcieków, rozmieszczonych równomiernie co 25 – 50 m na jej terenie. Wypełnienie pomiędzy ścianami studni a filtrem stanowić będzie obsypka żwirowa o granulacji 30 - 50 mm.

I.2.1.5.3. Studnie winny być podwyższane min. 2 m powyżej aktualnej rzędnej składowania.

I.2.1.5.4. Ujmowany w studniach biogaz spalany będzie w palnikach automatycznych.

I.2.1.5.5. Po zakończeniu przyjmowania odpadów do składowania studnie zostaną połączone systemem kolektorów odprowadzających gaz do stacji zbiorczej biogazu. W stacji zbiorczej rurociągi prowadzące biogaz ze studni zostaną podłączone do kolektora zbiorczego, który odprowadzi gaz do urządzenia do odzysku energii, o ile będzie to technicznie możliwe i uzasadnione ekonomicznie lub do pochodni zbiorczej. Na każdym rurociągu przed połączeniem z kolektorem zbiorczym zostanie zamontowany zawór regulacyjny - odcinający oraz króciec pomiarowy. Pozostałe studnie zostaną zaślepiene."

I.7. Podpunkt I.2.1.8. w punkcie I.2.1. otrzymuje następujące brzmienie

„I.2.1.8. Brodzik dezynfekcyjny:

„Brodzik dezynfekcyjny zlokalizowany przy dojeździe do zakładu MBP, dla dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren Zakładu. Szczelny (monolityczny) zbiornik zbudowany z żelbetowej płyty dennej, przejezdny. W najniższym punkcie dna brodzika odwodnienie z osadnikiem i odprowadzeniem do studzienki spustowej (studnia betonowa). Całość przykryta żelbetową płytą pokrywową z włazem. Posadowienie obiektu na istniejącym podłożu z piasku, po jego zagęszczeniu i ułożeniu izolacji z folii PEHD. Jako środek dezynfekujący stosowany wodny roztwór wapna chlorowanego.

Parametry techniczne brodzika:

- długość 12,60 m
- szerokość 3,60 m
- głębokość 0,40 m
- powierzchnia 45,36 m²
- pojemność 18,14 m³."

I.8. Podpunkt I.2.1.9. w punkcie I.2.1. otrzymuje następujące brzmienie

„I.2.1.9. Aparatura kontrolno – pomiarowa składowiska:

- piezometry – otwory do poboru prób wód podziemnych oznakowane:
 - piezometr P 4 na napływie wód w kierunku kwatery nr 2
 - piezometr P2 na napływie wód w kierunku kwatery nr 1
 - piezometry P-1, P-3 na odpływie wód spod kwater nr 1 i nr 2
 - piezometr P 5 na kierunku odpływu wód z instalacji MBP
 - piezometr P2bis na napływie wód w kierunku kwatery nr 2 (przy północnej granicy Instalacji)
 - piezometr P-6 na odpływie wód z instalacji MBP część południowa.

- zbiornik odcieków - punkt poboru prób do oceny ilości i jakości odprowadzanych odcieków,
- deszczomierz nizinny nierdzewny, do pomiaru wielkości opadu atmosferycznego,
- 9 + 6 studzienek odgazowujących do kontroli emisji i składu biogazu,
- elektroniczna waga samochodowa najazdowa 16 × 3 m o nośności minimum 60 ton, sprzężona z komputerem do ustalania masy pojazdów i masy odpadów, zlokalizowana obok hali przetwarzania odpadów,
- ustabilizowany reper geodezyjny nr 118, usytuowany przy drodze biegnącej wzdłuż kwatery składowiska na ścianie budynku administracyjno – socjalnego.”

„I.2.1.10. Pozostałe wyposażenie instalacji IPPC stanowią:

- kompaktor stacjonarny
- ładowarka CAT 950 napędzana silnikiem Diesla,
- przenośne ekrany zapobiegające roznoszeniu frakcji lekkich odpadów przez wiatr,
- ładowacz teleskopowy
- spychacz gąsienicowy „

I.9. Podpunkt I.2.2.3. w punkcie I.2.2. otrzymuje następujące brzmienie

„I.2.2.3. Wiata magazynowa wydzielonych surowców wtórnych wraz z przyległym placem:

Wiata (ozn. 17) zlokalizowana na uszczelnionym placu przy hali segregacji odpadów - wiata o konstrukcji betonowej o wymiarach 24 x 6 m, ze szczelną betonową posadzką, przykryta blachą falistą, podzielona na trzy boksy o równej powierzchni. Boksy służą do magazynowania surowców wtórnych, sprasowanych w formie balotów. Wiata nie jest skanalizowana. Pojemność całkowita wiaty 72 Mg.”

I.10. Podpunkt I.2.3.1. i I.2.3.2. w punkcie I.2.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„I.2.3.1. Wiata magazynowa frakcji podsitowej (0-80 mm) i odpadów zielonych:

Wiata (na planie ozn. jako B) do magazynowania frakcji podsitowej i skratek oczekujących na proces przetwarzania biologicznego (procesy R3, D8). Obiekt wolnostojący, jednokondygnacyjny, zadaszony, ze szczelną posadzką. Budynek o wymiarach zewnętrznych 10,5 x 15,45 m, obudowany z trzech stron - trzy ściany do wysokości 3,5 m pełne, od strony dostawy odpadów otwarty dla wjazdu samochodów. Powierzchnia zabudowy wiaty: 162,23 m², pojemność magazynowa wiaty ok. 150 Mg (200 m³) frakcji podsitowej. Posadzka wiaty betonowa, uszczelniona matą bentonitową przykrytą warstwą ochronną z geowłókniny, wyprofilowana ze spadkiem do odwodnienia liniowego, ujmującego ewentualne odcieki z posadzki, które odprowadzone będą do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³ poprzez osadnik o pojemności 10 m³. Posadzka wiaty wyniesiona będzie około 1-2 cm ponad otaczający teren celem zabezpieczenia przed napływem wód opadowych z zewnątrz.

W wiacie wydzielono również boks o wymiarach 5 x 5 m i pojemności 37,50 Mg. Odpady będą magazynowane selektywnie.,,

„I.2.3.2. Plac kompostowania:

Utwardzony, szczelny plac pod lokalizację rękawów foliowych do kompostowania, (na planie ozn. A), o wymiarach 75 x 50 m, okrawężnikowany, z kanalizacją odprowadzającą odcieki poprzez osadnik poziomy o poj. czynnej 10 m³ - do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³. Nawierzchnia placu z betonu asfaltowego ułożonego na podbudowie o odpowiedniej nośności, tj. na obciążenia od sprzętu mechanicznego oraz od ciężaru rękawa z odpadami. Plac kompostowania wykonany ze spadkiem w kierunku położonego w najniższym jego punkcie odwodnienia liniowego, które po rozcięciu rękawów przejmie zgromadzony w rękawie odciek i odprowadzi go do szczelnego zbiornika odcieków o poj. 500 m³.

I.2.3.2.1. Za odwodnieniem liniowym utworzony zostanie boks magazynowy z dwoma ścianami oporowymi na odpady kierowane do procesu D8 lub R3 z przestrzenią umożliwiającą odpowiednie przygotowanie wsadu do ww. procesów. Pojemność całkowita boksu 168 Mg”.

I.11. Podpunkt I.2.3.5. w punkcie I.2.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„I.2.3.5. Wiata dojrzewania stabilizatu:

Budynek wolnostojący jednokondygnacyjny (na planie ozn. C) zabudowany ze wszystkich stron, z bramami wjazdowymi. Wymiary zewnętrzne: 60 m x 22,25 m x 36,5 m x 36,5 m, powierzchnia zabudowy hali 1332,25 m², pojemność magazynowa wiaty ok. 1300 m³ frakcji podsitowej; odpady będą magazynowane w przyrmach o wysokości maksymalnej 3 m.

Posadzka hali betonowa, uszczelniona matą bentonitową i geowłókniną, otoczona krawężnikiem i wyprofilowana ze spadkami do wewnątrz do kanalizacji liniowej przejmującej i odprowadzającej powstający ewentualnie odciek do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³, poprzez osadnik o pojemności czynnej 10 m³..

I.12. Podpunkt I.2.3.5. w punkcie I.2.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„I.2.3.6. Dodatkowe urządzenia, maszyny i aparatura kontrolna lub pomiarowa stosowane podczas procesu biologicznego przetwarzania lub kompostowania odpadów:

- mobilna maszyna tłokowa do napełniania rękawów odpadami;
- objętość jednego cyklu napełniania - 7,5 m³ lub inna odpowiednio dobrana w zależności od potrzeb,
- wydajność w ciągu godziny - do 120 Mg/h, zależna od sposobu podawania i gęstości materiału.
- ładowarka teleskopowa – do załadunku odpadów do komory załadowniczej maszyny tłokowej,
- ładowarka – do przewożenia odpadów z rozciętych rękawów i ich załadunku do maszyny tłokowej w razie awarii ładowarki teleskopowej,
- koparko-ładowarka – do przewożenia odpadów z rozciętych rękawów do wiaty dojrzewania, oraz do przemieszczania dowożonych odpadów wewnątrz wiaty rozładunkowej hali sortowni,
- ciągnik wraz z ładowaczem TUR z przyczepą do kontenerów i rębakiem do gałęzi,
- sito mobilne o prześwicie oczek 0-20 mm,
- specjalistyczne urządzenie do przerzucania odpadów – do przerzucania stabilizatu w II-gim etapie kompostowania w przyrmach w hali dojrzewania,
- wagosuszarka - laboratoryjny przyrząd pomiarowy przeznaczony do wyznaczania względnej wilgotności próbek”.

I.13. Podpunkt I.2.4.1. w punkcie I.2.4. otrzymuje następujące brzmienie:

„I.2.4.1. Drogi i place:

- **Plac utwardzony** (ozn. jako M) do magazynowania odpadów budowlanych i gruzu, przeznaczonych np. do budowy warstw przekładkowych, dróg technologicznych składowiska oraz magazynowania odpadów wielkogabarytowych po wstępnym ręcznym demontażu.
- Plac o wymiarach 48 x 58m i powierzchni 2784 m² otoczony krawężnikami. Pod nawierzchnią z betonu asfaltowego projektuje się warstwę uszczelniającą z masy bentonitowej o granulacji min. 4000 g/m², zabezpieczonej geowłókniną o gramaturze min. 800 g/m².
Odcieki ujęte do odwodnienia liniowego i odprowadzone do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³ poprzez osadnik o pojemności 10 m³.
- **Droga dojazdowa** na teren instalacji IPPC prowadząca od drogi publicznej Krzeszów – Kulno – Leżajsk wykonana jest jako droga asfaltowa o długości 930 m, szerokości 5 m, co daje powierzchnię 4650 m²; droga wykonana na podsypce o grubości 25 cm.
- **Drogi wewnętrzne (technologiczne)** na składowisku odpadów wykonane z płyt żelbetowych lub materiałów mineralnych a ich szerokość wynosi 4 m.
- **Utwardzone place i drogi manewrowe** z kanalizacją odprowadzającą odcieki do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³.
- Droga dojazdowa do kwatery nr 2 od strony zachodniej o szerokości 3,0 m i długości 101 m utwardzona płytami drogowymi na podbudowie z pospółki, połączona z istniejącym placem utwardzonym.
- Po wykonaniu rozbiórki istniejącego dojazdu do rekultywowanej kwatery nr 1 wykonać należy dojazd od strony wschodniej drogą o nawierzchni z betonu asfaltowego o szer. jezdni 5,0 m i długości 110 mb.”

I.14. Podpunkt I.2.4.3. w punkcie I.2.4. otrzymuje następujące brzmienie:

„I.2.4.3. Dodatkowe urządzenia wspólne dla wszystkich instalacji:

- ogrodzenie siatkowe i brama wjazdowa,
- elektroniczna waga samochodowa najazdowa 16 × 3 m o nośności ok. 60 ton, gdzie wszystkie pojazdy dowożące odpady będą ważone z odpadami i po opróżnieniu,
- samochód "hakowiec" trzyosowy i dwuosowy z możliwością podnoszenia kontenerów o poj. 7- 36 m³, oraz podłączenia przyczepy z kontenerem o poj. 36 m³,
- przyczepa do transportu kontenerów o pojemności 7- 36 m³ z możliwością połączenia z pojazdem hakowcem w zestaw transportowy,
- ładowarka,
- ładowacz teleskopowy,
- ciągnik z przyczepą do kontenerów,
- 2 zbiorniki o pojemności 32 m³ przystosowane do współpracy z kompaktorem stacjonarnym typu KPHS,
- rozdrabniacz Hammel dwuwałowy,

- wózek wieloczynnościowy widłowy samobieżny na gaz o nośności powyżej 1,5 tony, wyposażony w podnośnik hydrauliczny widłowy, chwytak do zbelowanych odpadów, lemiesz do przepychania odpadów, łyżkę do przemieszczania odpadów,
- 2 kontenery metalowe, przedzielone na 2 części szczelną przegrodą, stanowiące miejsca czasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- myjka Karcher do czyszczenia posadzek w halach -1 szt.,
- profesjonalna zmiatarka ręczna -1 szt. przeznaczona do zmiatania posadzek w halach – 1 szt.,
- profesjonalne urządzenie do mycia i czyszczenia dróg oraz placów technologicznych – 1 szt.,
- pojemniki na odpady problemowe, w tym niebezpieczne o poj. 20 l. lub 30 l do wstawienia w kabinie sortowniczej i podestach - 12 szt.,
- kontenery na odpady wielkogabarytowe o pojemności 24 m³ - 2 szt.,
- kontenery do wysortowanych lekkich surowców wtórnych, o pojemnościach 1,2 – 2,5 m³, nośność do 1 tony oraz dla szkła i metali,
- kontenery dla frakcji mineralnej 0 – 20 mm o pojemności 16 m³ - 2 szt.,
- kontenery dla frakcji organicznej o pojemności 24 m³ - trwała powłoka antykorozyjna, plandeka lub siatka do przykrycia odpadów – 2 szt.,
- zasilanie w energię elektryczną poprzez własną podstawę z sieci ZE.”

I.15. W punkcie I.2.4. dodaje podpunkt I.2.4.4. o brzmieniu:

„I.2.4.4. Całkowita pojemność magazynowa instalacji:

Tabela A

Miejsca magazynowania	Kategoria odpadu	Powierzchnia [m²]	Kubatura [m³]	Gęstość nasypowa [Mg/m³]	Całkowita pojemność [Mg]
Plac magazynowy ozn: M wybetonowany plac przeznaczony do gromadzenia odpadów do odzysku o powierzchni 2784 m ²	Odpady kierowane do odzysku na składowisku: (gruz betonowy, odpady ceglany, odpady innych materiałów ceramicznych, gleba i ziemia, w tym kamienie, odpady z budowy, remontów i demontażu) Odpady wielkogabarytowe	2 784 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 2 m	5 568	1,50	8 352
Wiata rozładunkowa Strefa przyjęcia i wstępnej segregacji zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów z selektywnej zbiórki (proces R12)	Niesegregowane zmieszane odpady. Inne odpady nie ulegające biodegradacji Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	432 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 3 m	1 296	0,25	324

Odpady kierowane do „doczyszczczenia” na linii sortowniczej	Zmieszane odpady opakowaniowe Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny Papier i tektura Tworzywa sztuczne. Odpady kierowane do wstępnej segregacji .				
Wiata magazynowa frakcji podsitowej i skratek (proces D8)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) Skratki	162,23 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 1,23 m	200	0,75	150
Boks magazynowy wydzielony w wiacie magazynowej frakcji podsitowej dla odpadów zielonych	Odpady kuchenne biodegradacji	25 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 2 m	50	0,75	37,50
Plac magazynowy działka 613 na terenie PSZOK (kontenery lub luzem na placu)	Odpady wielkogabarytowe Do wstępnego demontażu R12	600 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 1,5 m	900	0,10	60
	Zużyte opony	20 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 2 m	40	0,50	20
Wiata PSZOK (kontenery KP-7 pojemniki lub worki pod wiatą PSZOK)	Szkło, Metale Odzież, Tekstylia	70 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 1,5 m	105	0,20	20
	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	20 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 1 m	20	0,75	15
	Drewno	20 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 2 m	40	0,50	20

Wiata magazynowa na surowce wtórne	Opakowania z papieru Papier i tektura Opakowania ze szkła, metali	144 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 2 m	288	0,25	72
Plac magazynowy surowców wtórnych	Opakowania z tworzyw sztucznych Opakowania wielomateriałowe Tworzywa sztuczne	910 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 1 m	910	0,10	100
Boks magazynowy na placu kompostowania (do budowy)	Odpady biodegradowalne, zielone	225 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 1 m	225	0,75	168
Budynek socjalny PSZOK z magazynem, pojemniki	Farby, tusze Baterie i akumulatory Zużyte urządzenia elektryczne	30 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 1 m	30	0,10	3
Wiata dojrzewania stabilizatu	Stabilizat Kompost	1 332,25 Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 3 m	1 300	0,75	975

Całkowita pojemność magazynowa instalacji: **10 289,5 Mg.**

I.16. Podpunkt I.3.2. w punkcie I.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„I.3.2. Proces technologiczny składowania odpadów:

I.3.2.1. Wyznaczone kwatery będą trwale oznakowane widocznymi tablicami.

I.3.2.2. Do przetwarzania przez składowanie przyjmowane będą wyłącznie odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12.

I.3.2.3. Odpady składowane będą w sposób uporządkowany na odpowiedniej kwaterze na wyznaczonej dziennej działce roboczej, które zostaną wyznaczone zgodnie z obrotem wskazówek zegara ze względu na okrągły przekrój kwatery. Wymiary dziennej działki roboczej uzależnione będą od ilości odpadów dowożonych na składowisko, technicznych możliwości prawidłowego przyjęcia odpadów, od ich skompaktowania oraz przykrycia warstwą inertną (200 -250 m²).

I.3.2.4. Granice działek roboczych na kwaterze składowania wyznaczane będą przy użyciu tyczek, pomalowanych w jaskrawe kolory, umożliwiających obsłudze umieszczanie odpadów w ściśle określonych miejscach eksploatowanej kwatery.

I.3.2.5. Na koniec dnia roboczego ustalane będzie wypełnienie (w m³) dziennej działki roboczej, pomiar odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska.

I.3.2.6. Odpady do składowania kierowane będą na działkę roboczą gdzie poddawane będą rozplantowaniu na warstwy o grubości ok. 30-50 cm i na bieżąco zagęszczane przy użyciu kompaktora, aż do osiągnięcia warstwy o grubości ok. 2 m (dokonywany będzie pomiar górnych rzędnych płaszczyzn każdej dwumetrowej warstwy).

I.3.2.7. Każda 2-metrowa warstwa odpadów przykrywana będzie na płaszczyźnie górnej i na skarpie czołowej pośrednią warstwą izolacyjną o miąższości min. 30 cm, wykonaną z odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 2 niniejszej decyzji. Prowadzony będzie pomiar miąższości wykonanej warstwy izolacyjnej oraz rejestr ilości zużytych materiałów i wykorzystanych odpadów.

I.3.2.8. Powierzchnia otwartych sektorów eksploatacyjnych powinna być maksymalnie ograniczana.

I.3.2.9. Formowanie i zagęszczanie warstwy odpadów odbywać się będzie wyłącznie przy użyciu specjalistycznego sprzętu (kompaktora).

I.3.2.10. Podczas formowania kolejnych warstw, przestrzegana będzie zasada takiego składowania odpadów aby skarpy zewnętrzne miały nachylenie minimum 1:2 - 1:3. Wierzchnia warstwa odpadów winna mieć nachylenie ok. 1%.

I.3.2.11. Po wypełnieniu działki roboczej, pracownik składowiska będzie kierował wyładunek odpadów na sąsiednią działkę roboczą. Odpady składowane na następnej działce roboczej będą układane blisko krawędzi poprzednio usypanej warstwy i w miejscu ich styków szczególnie dokładnie zagęszczane. Niedopuszczalne będzie przesuwanie odpadów z jednej działki na drugą.

I.3.2.12. Odpady składowane będą w sposób niepowodujący zaburzeń przemieszczania gazu składowiskowego.

I.3.2.13. Ograniczenie rozwiewania odpadów realizowane będzie poprzez stosowanie warstw inertych pośrednich, ustawianie przenośnej siatki zabezpieczającej na dziennych działkach roboczych oraz bezzwłoczne rozplantowywanie i zagęszczanie odpadów. Teren składowiska oraz najbliższa okolica winny być codziennie kontrolowane i oczyszczane z lekkich frakcji odpadów rozwiewanych przez wiatr.

I.3.2.14. W okresie letnim składowane odpady będą spryskiwane środkami dezynfekcyjnymi lub wapnowane.

I.3.2.15. Sprzęt pracujący na składowisku nie może naruszać stateczności studni odgazowujących; wokół studni będą wyznaczone strefy bezpieczeństwa za pomocą widocznych znaków, np. tyczek z chorągiewkami.

I.3.2.16. Uchylony

I.3.2.17. W przypadku znalezienia w strumieniu odpadów komunalnych pojedynczych odpadów zaliczanych do niebezpiecznych, gromadzone one będą w wyznaczonym miejscu w oznakowanych pojemnikach i następnie będą przekazywane odbiorcom odpadów.

I.3.2.18. Składowanie w kwaterze nr 1 rozpoczęte na poziomie 190,9 m n. p. m. należy zakończyć na poziomie maksymalnej rzędnej 204,0 m n.p.m.

I.3.2.19. Składowanie w kwaterze nr 2 rozpoczęte na poziomie 186,9 m n. p. m. należy zakończyć na poziomie maksymalnej rzędnej 204,00 m n.p.m.

I.3.2.20. Sposób deponowania odpadów i układania działek roboczych w przestrzeni pomiędzy kwaterami nr 1 i nr 2:

- Odpady na kwaterze 2 będą deponowane w sposób uporządkowany według procesu technologicznego składowania odpadów zgodnego z instrukcją prowadzenia składowiska i do momentu uzyskania rzędnej korony wału 195,4 – 197,7 m n.p.m.
- Dalsze deponowanie odpadów ponad koronę wału należy rozpocząć układając odpady przy krawędzi nie zrekultywowanej kwatery nr 1, w miejscu styku obu kwater.
- Odpady składowane będą w sposób uporządkowany na wyznaczonej dziennej działce roboczej o wymiarach ok. 30 x 15 m. Granice działek roboczych na kwaterze składowania wyznaczane będą przy użyciu tyczek.
- Odpady do składowania kierowane będą na działkę roboczą gdzie poddawane będą rozplantowaniu na warstwy o grubości ok. 30-50 cm i na bieżąco zagęszczane przy użyciu kompaktowa, aż do osiągnięcia warstwy o grubości ok. 2 m (dokonywany będzie pomiar górnych rzędnych płaszczyzn każdej dwumetrowej warstwy).
- Każda 2-metrowa warstwa odpadów przykrywana będzie na płaszczyźnie górnej pośrednią warstwą izolacyjną o miąższości około 30 cm.
- Składowanie odpadów w przestrzeni pomiędzy kwaterami nr 1 i nr 2 należy zakończyć na poziomie maksymalnej rzędnej 204,00 m n.p.m.”

I.17. Podpunkt I.3.3. w punkcie I.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„I.3.3. Proces technologiczny mechanicznego przetwarzania odpadów:

I.3.3.1. Technologia sortowania niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01, oraz innych rodzajów odpadów komunalnych:

I.3.3.1.1. Kontrola rodzajów i ilości dostarczonych odpadów - odpady będą ważone i rejestrowane w systemie ewidencji, zgodnie z procedurą opisaną w pkt. I.3.1 decyzji.

I.3.3.1.2. W wiacie rozładunkowej hali sortowni odpady poddawane będą wstępnej kontroli składu – sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów.

I.3.3.1.3. Z obszaru rozładunku odpady dostarczane będą za pomocą ładowarki do zasobnika przenośnika wznoszącego (każdy z rodzajów odpadów wymienionych w tabeli nr 5 sortowany będzie odrębnie).

I.3.3.1.4. Na dwóch stanowiskach sortowania wstępnego przy przenośniku wznoszącym do sita, wybierane będą odpady tarasujące i nadgabarytowe oraz odpady surowcowe (np. duże kartony, folie, opakowania szklane, odpady niebezpieczne itp.) zrzucane następnie poprzez zsypy sortownicze do kontenerów. Nacinane będą również worki z odpadami.

I.3.3.1.5. Dalej, odpady kierowane będą przenośnikiem wznoszącym do sita obrotowego. Sito bębnowe z otworami o średnicy 20 mm i 80 mm w wyniku ruchu obrotowego rozbija zbite odpady i rozdziela je mechanicznie na 3 frakcje wielkościowe:

- frakcja podsitowa drobna (mineralna) do 20 mm; fragmenty szkła, ceramiki, gruzu, piasku, popiołów, drobnych elementów organicznych, mniejsze elementy z tworzyw sztucznych itp.; frakcja drobna odsiana na sicie będzie zbierana

- w kontenerze stalowym znajdującym się pod sitem i dalej kierowana do biologicznego przetwarzania w procesie D8 lub do składowania (proces D5);
- frakcja podsitowa średnia - 20-80 mm; frakcja średnia trafić będzie do kontenerów stalowych i dalej kierowana będzie do biologicznego przetwarzania w procesie D8;
 - frakcja nadsitowa (surowcowa) – pow. 80 mm - trafić będzie bezpośrednio na przenośnik transportowy na główną linię sortowania ręcznego (R12).
- I.3.3.1.6. Strumień odpadów kierowanych na linię sortowniczą poddawany będzie działaniu separatora magnetycznego, zawieszonego wzdłużnie nad przenośnikiem transportowym głównym; wybierane będą metale żelazne kierowane poprzez specjalnie wyprofilowany przesyp do pojemnika.
- I.3.3.1.7. Na linii sortowania ręcznego prowadzona będzie ręczna segregacja odsianej na sicie frakcji nadsitowej pow. 80 mm, celem wyodrębnienia frakcji nadającej się do odzysku materiałowego lub energetycznego i pozostałości nienadającej się do odzysku. Na linii wybierane będą:
- surowce wtórne podzielone na grupy jakościowe surowców kwalifikowane do grupy 19 12, zrzucane poprzez zsypy na posadzkę hali lub do wstawionych w boksy pojemników i kontenerów,
 - odpady niebezpieczne (lekarstwa, ogniwa galwaniczne, opakowania po środkach chemicznych itp.) zbierane do podstawionych pojemników (kwalifikowane jako 19 12 11*).
- I.3.3.1.8. Pozostałość z sortowania na linii frakcji nadsitowej stanowić będzie tzw. balast pozbawiony frakcji nadających się do odzysku materiałowego lub energetycznego, kwalifikowany jako odpad ex 19 12 12 (pow. 80) /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/, trafić będzie do podstawionego kontenera.”

I.18. Podpunkt I.3.4. w punkcie I.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„I.3.4. Technologia biologicznego przetwarzania odpadów w rękawach foliowych w warunkach tlenowych:

Biologiczne przetwarzanie odpadów o kodach ex 19 12 12 (frakcja podsitowa 0 – 20 mm i 20 - 80 mm), odpady skratek o kodzie 19 08 01 oraz innych odpadów biodegradowalnych, prowadzone będzie w dwóch etapach.

I.3.4.1. I etap procesu:

Etap I. procesu prowadzony będzie w jednorazowych rękawach z folii LDPE. System biologicznego przetwarzania odpadów polegający na zamknięciu frakcji podsitowej ex 19 12 12 lub innych odpadów biodegradowalnych o odpowiedniej wilgotności, w jednorazowych rękawach z folii LDPE, w warunkach wymuszonego napowietrzania. Rękaw pełnić będzie rolę zamkniętego reaktora, w którego wnętrzu przebiegają procesy biologicznego rozkładu materii organicznej w tlenowym procesie biostabilizacji. Odpady których wilgotność zostanie zoptymalizowana zostaną umieszczone w rękawach, gdzie w warunkach wymuszonego napowietrzania zachodzą będą procesy biologicznego tlenowego rozkładu materii organicznej.

Etap I. biostabilizacji odpadów ex 19 12 12 (frakcja podsitowa) i odpadów skratek o kodzie 19 08 01 w warunkach tlenowych prowadzony będzie, aż do czasu osiągnięcia wartości AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. (przez minimum 2 tygodnie). Następnie odpady trafią do II. etapu procesu czyli dojrzwania i stabilizacji.

I.3.4.1.1. Rękawy o średnicy 2.4 m, dł. max. 70 m, o pojemności ok. 150 ton każdy, będą rozkładane na szczelnym placu kompostowania o wymiarach 70 x 50 m, równoległe do siebie.

I.3.4.1.2. Odpady do stabilizacji przygotowywane będą do procesu poprzez kontrolę wilgotności za pomocą wagosuszarki (wymagana wilgotność wsadu frakcji podsitowej nie przekraczająca 60%). W przypadku zbyt niskiej wilgotności wsadu odpady będą zraszane. W przypadku zbyt dużej wilgotności odpadów - do komory załadowniczej o maszyny do napełnienia rękawów ładowarkami o poj. łyżek od 1,5 do 2,5 m³ będą podawane różne partie frakcji podsitowej, celem uzyskania jednolitej wilgotności wsadu.

I.3.4.1.3. Podczas napełniania rękawa foliowego, na spodzie rękawa układane będą dwie równoległe rury / $\varnothing$ 80-100 mm/ perforowane do napowietrzania masy odpadów w czasie procesu oraz z drugiej strony rękawa w górnej części wprowadzana będzie rura odpowietrzająca.

I.3.4.1.4. Po zamknięciu rękawa rury napowietrzające podłączane będą do rury doprowadzającej powietrze tłoczone przez wentylator napowietrzający. Wymuszone napowietrzanie realizowane będzie poprzez zasysanie doprowadzanego powietrza przez złożę odpadu podlegającego procesom biologicznym.

I.3.4.1.5. Proces napowietrzenia i rejestracji temperatury będą zautomatyzowane. Sondy temperaturowe (2 szt. w każdym rękawie) będą podłączone do sterownika wentylatorów. Na podstawie wskazań z każdego rękawa stacja monitorująca sterować będzie ilością dostarczanego w ciągu godziny powietrza. Każdy rękaw zasilany będzie powietrzem z dedykowanego dla niego wentylatora. Zmiany reżimu napowietrzania dokonywane będą w miarę postępu procesu na podstawie wskazań temperatury, która nie może przekraczać max 50-55° C.

I.3.4.1.6. Z wnętrza rękawa powietrze poprocesowe zbierane rurą odpowietrzającą trafiać będzie do oczyszczenia w biofiltrze, o skuteczności redukcji zanieczyszczeń na poziomie min. 95%, przed odprowadzeniem do atmosfery. Wylot wentylatora podłączony będzie poprzez kolektor do biofiltra o wydajności 2000 m³/h.

I.3.4.1.7. Gromadzące się odcieki w najniższej położonej części rękawa po jego rozcięciu trafiać będą do odwodnienia liniowego, którym zostaną odprowadzone do szczelnego bezodpływowego zbiornika na odcieki o pojemności poj. 500 m³ (ozn. F).

I.3.4.1.8. Etap I. prowadzony będzie przez okres minimum 2 tygodni i trwać będzie aż do czasu osiągnięcia wartości AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. dla odpadów stabilizowanych.,,

„I.3.4.2. II etap procesu:

Etap II. procesu prowadzony będzie w pryzmach w zamkniętej hali.

Dojrzewanie i stabilizacja odpadów w II. etapie przetwarzania (z przerzucaniem przez minimum 4 do 6 tygodni) prowadzone będzie, aż do czasu osiągnięcia odpowiednich parametrów dla stabilizatu. Częstotliwość przerzucania pryzm regulowana będzie parametrami przebiegu procesu (temperatura, wilgotność, osiadanie pryzm).

I.3.4.2.1. Po zakończeniu I etapu tj. procesu intensywnego napowietrzania w bioreaktorach, tj. po osiągnięciu wartości AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. dla stabilizowanych odpadów, rękaw będzie rozcinany na całej długości na środku rękawa w najwyższym jego punkcie i rozkładany na boki, tak by odpady nie uległy rozproszению na plac. Bezpośrednio po rozcięciu rękawów wyciągana będzie rura

perforowana służąca do odprowadzania biogazu z rękawa i podawania go do biofiltra, znajdująca się w wierzchniej części kompostowanych odpadów.

I.3.4.2.2. Po wyjęciu rury perforowanej z rękawów odpady będą zbierane ładowarką teleskopową lub ładowarką kołową i przewożone pod wiatę dojrzewania stabilizatu o powierzchni 1332,25 m².

I.3.4.2.3. Po zebraniu odpadów i odsłonięciu rur napowietrzających ułożonych w dolnej części rękawa, rury będą wyjmowane i czyszczone z odpadów (przekazywane do miejsca magazynowania).

I.3.4.2.4. Po mechanicznym zebraniu odpadów z rozciętej folii, ręcznie zbierane będą pozostałe odpady, po czym folia będzie zwijana w bale i kierowana do miejsca magazynowania.

I.3.4.2.5. Częstotliwość przerzucania pryzm regulowana będzie parametrami przebiegu procesu (temperatura, wilgotność, osiadanie pryzm).

I.3.4.2.6. II etap procesu przetwarzania frakcji podsitowej ex 19 12 12 i odpadów skratek 19 08 01 prowadzony będzie przez okres minimum 4 do 6 tygodni (z przerzucaniem), aż do czasu osiągnięcia wartości dla stabilizatu:

- **AT₄ poniżej 10 mg O₂/g s. m., oraz**
- **straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35 % s. m. a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20 % s. m, lub**
- **ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony strata prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40 %.**

I.3.4.2.7. W przypadku nie spełnienia wymagań dla stabilizatu określonych powyżej proces (II. etap) będzie przedłużony.

I.3.4.2.8. Badanie parametrów określonych w punkcie I.3.4.2.6., prowadzenie będzie dla każdej partii uzyskanego stabilizatu. Produkt niespełniający wymogów dla stabilizatu zwracany będzie do procesu stabilizacji (proces będzie przedłużony).

I.3.4.3. Pobór prób odpadów do badań w I i II etapie procesu prowadzony będzie przez akredytowane laboratorium, zgodnie z przepisami oraz procedurami wewnętrznymi laboratorium.

I.3.4.4. Łączny proces przetwarzania odpadów frakcji podsitowej ex 19 12 12 i odpadów skratek 19 08 01 w warunkach tlenowych winien trwać minimum **6 - 8 tygodni**. Proces może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania parametrów dla stabilizatu”.

I.19. Podpunkt I.3.5. w punkcie I.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„I.3.5 Proces kompostowania odpadów biodegradowalnych (R3):

I.3.5.1 Kompostowanie odpadów biodegradowalnych wskazanych w punkcie VII.2. pozwolenia, prowadzone będzie w dwóch etapach, w sposób wskazany w punkcie I.3.4. niniejszej decyzji, z wykorzystaniem tych samych urządzeń.

I.3.5.2 Etap I. procesu w rękawach foliowych w warunkach tlenowych prowadzony będzie przez okres 3 do 4 tygodni.

I.3.5.3. Etap II. procesu prowadzony będzie w pryzmach w zamkniętej hali przez okres od 3 do 6 tygodni z okresowym przerzucaniem. Częstotliwość przerzucania pryzm regulowana będzie parametrami przebiegu procesu (temperatura, wilgotność, osiadanie).

I.3.5.4. Łączny czas trwania procesu kompostowania trwać może od **6 do 10 tygodni.**”

I.20. Podpunkty II.1. i II.1.1. w punkcie II. otrzymuje następujące brzmienie:

„II. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów przez składowanie:

II.1. Rodzaj i masa odpadów składowanych w ciągu roku:

Tabela nr 1 Składowane odpady z grupy 20 oraz z podgrup 19 05, 19 08, 19 09, 19 12:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów Mg/rok
1	19 05 99 ^{1) 3)}	Stabilizat spełniający wymagania punktu I.3.4.2.6. pozwolenia	10 000*
2	ex 19 05 99	Stabilizat - frakcja nadsitowa pow. 20 mm spełniający wymagania punktu I.3.4.2.6. pozwolenia	10 000*
3.	19 08 02 ¹⁾	Zawartość piaskowników	500*
4.	19 09 02 ¹⁾	Osady z klarowania wody	200*
5.	19 05 01 ¹⁾	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500*
6	19 05 02 ¹⁾	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	500*
7.	19 09 03 ¹⁾	Osady z dekarbonizacji wody	200*
8.	ex 19 12 12 0- 20 mm ^{1) 2) 4)}	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa 0-20 mm	5 000*
9.	ex 19 12 12 pow. 80 mm ^{1) 2) 4)}	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa pow. 80 mm, pozbawiona będzie frakcji nadających się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie	8 000*
10.	20 02 03 ²⁾	Inne odpady nieulegające biodegradacji	200*
11.	20 03 02 ²⁾	Odpady z targowisk	200*
12	20 03 04 ²⁾	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100*
13.	20 03 06 ²⁾	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	100*
Maksymalna ilość odpadów innych niż niebezpieczne kierowanych do składowania w ciągu roku:			*16 150 Mg/rok

*1) Wszystkie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych, do składowania dopuszczane będą po spełnieniu wymogów określonych w zał. nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).

*2) Odpady o kodach 19 12 12 oraz odpady z grupy 20 będą mogły być składowane pod warunkiem spełnienia wymogów określonych w zał. nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania (...).

*3) Dla składowanych odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizat) Spółka posiadać będzie wyniki badań dokumentujące spełnienie wymogów dla stabilizatu, wskazanych w punkcie I.3.4.2.6. pozwolenia oraz określonych w zał. nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania (...), które przechowywane będą przez okres 3 lat.

*4) Kierowana do składowania frakcja nadsitowa ex 19 12 12 (pow. 80 mm) i 19 12 12 pozbawiona będzie frakcji nadających się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie i frakcji które można unieszkodliwić w inny sposób."

„II.1.1. Maksymalna ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania przez składowanie:

Maksymalna ilość odpadów innych niż niebezpieczne kierowanych do składowania 16 150 Mg/rok (66 ton/dobę)."

I.21. Podpunkty II.1. i II.1.1. w punkcie II. otrzymuje następujące brzmienie:

„III. Ustalam wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów poprzez ich wykorzystanie na składowisku i określam:

III.1. Rodzaj i ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku na składowisku odpadów:

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok	Sposób odzysku
1.	01 04 12 2) 5)	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	100	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
2.	01 04 13 2) 5)	Odpady powstające przy cięciu i obróbce skał inne niż wymienione w 01 04 07	2500*	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej)
3.	10 01 01 2) 3) 5)	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2500*	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
4.	10 01 02 2) 3) 5)	Popioły lotne z węgla	2500*	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
5.	17 01 01 1) 4)	Odpady betonowe oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2500*	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej), - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg na składowisku, - wykorzystanie przy budowie skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony, w ilości wynikającej z technicznego sposobu zamknięcia składowiska.
6.	17 01 02 1) 4)	Gruz ceglany	2500*	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg na składowisku

				- wykorzystanie przy budowie skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony, w ilości wynikającej z technicznego sposobu zamknięcia składowiska.
7.	17 01 03 1)	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2500*	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg na składowisku
8.	17 01 07 1)	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych, elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	2500*	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg na składowisku
9.	ex 17 01 80 2) 4)	Tynki	2500*	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie przy budowie skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony, w ilości wynikającej z technicznego sposobu zamknięcia składowiska.
10.	17 01 81 2)	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2500*	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej)
11.	17 05 04 1) 5)	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 (nie obejmuje wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych)	2500*	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - budowa tymczasowych dróg na składowisku - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
12.	17 09 04 2)	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	2500*	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej)
13.	19 05 03 5)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8000	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
14.	19 08 05 5)	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe Wilgotność 25-30%	200	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
15.	20 02 02 1) 5)	Gleba i ziemia, w tym kamienie (wyłącznie odpady z ogrodów i parków, z wyłączeniem gleby i torfu)	2500*	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - budowa tymczasowych dróg na składowisku, - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
16.	20 03 03 2)	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2500*	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej)

17.	17 02 02 2)	Szkło	2500*	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej)
18.	16 01 03 4)	Zużyte opony	150	Wykorzystanie przy budowie skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony w ilości wynikającej z technicznego sposobu zamknięcia składowiska. Wymagania dla projektowanego zabezpieczenia skarp składowiska: - Ułożone mogą zostać zużyte opony samochodowe o średnicy do 1400 mm układane wyłącznie jednowarstwowo. - Opony należy ułożyć na istn. uszczelnieniach skarpy, na podsypce z piasku gr. 5-10 cm i wypełnić (przykryć) piaskiem do ich grubości. - Montaż zabezpieczenia układać należy rzędami od dna do szczytu skarpy, etapowo, (sukcesywnie) w miarę wypełniania kwatery odpadami, do wys. 2,5-3m ponad poziom bieżącego składowania odpadów (mierząc po pochyleniu skarpy).
19	^{Ex} 20 01 99 2)	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły	2500*	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej)
Łącznie max 10 950 Mg/rok				
*Do budowy warstwy izolacyjnej (inertnej) wykorzystywane będzie łącznie nie więcej niż 2 500 Mg odpadów na rok.				

¹⁾Odpady wykorzystywane będą pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w zał. nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

²⁾Odpady mogą być zastosowane do wykonania warstwy izolacyjnej, jeśli na podstawie badań stwierdzone zostanie, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).

³⁾ Odzysk opadów prowadzony będzie pod warunkiem zachowania przepuszczalności tworzonej warstwy izolacyjnej.

⁴⁾ Stosowane odpady spełniać będą wymogi załącznika nr 2, lp. 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

⁵⁾ Odpady wykorzystywane będą do rekultywacji biologicznej pod warunkiem spełnienia wymogów załącznika nr 2, lp. 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

I.22. Podpunkty III.4. w punkcie III. otrzymuje następujące brzmienie:

„III.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku na składowisku odpadów:

Odpady przeznaczone do wykorzystania na składowisku magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, na wybetonowanym szczelnym placu magazynowym o łącznej powierzchni 2784 m² (ozn. jako M) do którego zarządzający posiada tytuł prawny.

Tabela nr 2.2. Sposób i miejsca magazynowanie odpadów kierowanych do odzysku na składowisku:

Lp.	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Maksymalna masa odpadów które mogą być <u>magazynowane w okresie roku</u> [Mg/rok]*	Maksymalna masa odpadów które mogą być <u>magazynowane w tym samym czasie</u> [Mg]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane <u>w tym samym czasie</u> w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]
1.	01 04 12 Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin	Kontenery na placu M	100	50	100
2.	01 04 13 Odpady powstające przy cięciu i obróbce skał	Kontenery na placu M	2500*	50	100
3.	10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Kontenery na placu M	2500*	10	100
4.	10 01 02 Popioły lotne z węgla	Kontenery na placu M	2500*	10	100
5.	17 01 01 Odpady betonowe oraz gruz	Luzem na placu M	2500*	50	100
6.	17 01 02 Gruz ceglany	Luzem na placu M	2500*	50	100
7.	17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych	Luzem na placu M	2500*	50	100
8.	17 01 07 Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego	Luzem na placu M	2500*	50	100
9.	ex 17 01 80 Tynki	Luzem na placu M	2500*	50	100
10.	17 01 81 Odpady z remontów i przebudowy dróg	Luzem na placu M	2500*	50	100
11.	17 05 04 Gleba i ziemia, w tym kamienie	Luzem na placu M	2500*	100	500
12.	17 09 04 Zmieszane odpady z budowy, remontów	Luzem na placu M	2500*	100	425
13.	19 05 03 Kompost	Luzem na placu M	8000	4 200	6000

	nieodpowiadający wymaganiom				
14.	19 08 05 Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Kontenery na placu M	200	50	100
15.	20 02 02 Gleba i ziemia, w tym kamienie	Luzem na placu M	2500*	68	120
16.	20 03 03 Odpady z czyszczenia ulic i placów	Kontenery	2500*	20	100
17.	17 02 02 Szkło	Kontenery (przy wiacie na surowce)	2500*	20	20
18.	16 01 03 Zużyte opony	Na utwardzonym placu przy wiacie PSZOK	150	2	20
19	Ex 20 01 99 Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły	Kontenery	2500*	20	67
Łącznie:			10 950 Mg/rok	5 000 Mg	8 325 Mg
Największa masa odpadów kierowanych do odzysku na składowisku, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie:					8 325 Mg
Maksymalna masa odpadów kierowanych do odzysku na składowisku, które mogą być magazynowane w okresie roku:					10 950 Mg/rok
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, kierowanych do odzysku na składowisku, które w tym samym czasie mogą być magazynowane:					5 000 Mg

”

I.23. Podpunkt IV.1.1. i IV.1.2. w punkcie IV.1. otrzymują następujące brzmienie:

„IV. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie wstępnego przetwarzania odpadów (sortowania) w mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów (R12):

IV.1. Rodzaj i masa odpadów kierowanych do mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

IV.1.1. Odpady przeznaczone do przetwarzania na linii sortowniczej w procesie R12:

Tabela nr 3 Odpady kierowane na linie sortowniczą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok ^{1) 2)}
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	24 600*
2.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	50*

3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2000*
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6000*
Łącznie			*30 000 Mg/rok

¹⁾ Łączna ilość odpadów przetwarzanych na linii sortowniczej w procesie R12 nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok.

²⁾ Odpady o kodach 20 02 03, 20 03 99 i 15 01 06 będą kierowane na linię sortowniczą tylko w czasie gdy zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 nie będą segregowane.

IV.1.2. Odpady przeznaczone do przetwarzania wstępnego (demontaż ręczny proces R12):

Tabela nr 4. Odpady przeznaczone do przetwarzania wstępnego (demontaż ręczny):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	600

”

I.24. W punkcie IV.1. dodaje podpunkt IV.1.3. o brzmieniu:

„IV.1.3. Rodzaje odpadów selektywnie zbieranych „u źródła” kierowanych na linię sortowniczą celem ich „doczyszczania”:

Tabela nr 4.1. Odpady selektywnie zbierane „u źródła” kierowane do „doczyszczania”:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 500*
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500*
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 500*
4.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 500*
5.	20 01 01	Papier i tektura	2 500*
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 500*
7.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 500*
Łącznie:			*2 500 Mg/rok

¹⁾ Odpady będą kierowane na linię sortowniczą tylko w czasie gdy zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 nie będą segregowane.”

I.25. Podpunkt IV.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.3. Warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów i kwalifikacja procesu:

IV.3.1. Zgodnie z zał. nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach proces mechanicznego przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. IV.1. decyzji, kwalifikowany będzie jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/.

IV.3.2. Przetwarzanie odpadów na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów prowadzone będzie zgodnie z procedurą przyjęcia odpadów opisaną w pkt. I.3.1. oraz technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie I.3.3. decyzji.

IV.3.3. Wyładunek zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 oraz innych odpadów komunalnych odbywał się będzie wyłącznie w wiacie przyjęcia i wstępnej segregacji odpadów (strefa buforowa I) w hali segregacji, ze stałym zabezpieczeniem miejsca rozładowywania pojazdów przed przedostawaniem się rozładowywanych odpadów pod koła pojazdu, opisanym w pkt. I.2.2.1.3. decyzji.

IV.3.4. Wszystkie dowożone odpady komunalne niesegregowane (zmieszane) będą w całości przekazywane na linię sortowniczą i na bieżąco w tym samym dniu sortowane. W wyjątkowych sytuacjach dopuszcza się magazynowanie odpadów do czasu zebrania ilości odpadów odpowiedniej do uruchomienia linii sortowniczej.

IV.3.5. W przypadku wystąpienia awarii i braku możliwości przyjmowania odpadów do sortowni zgodnie z warunkami niniejszego pozwolenia, odpady zostaną przekierowane do innej instalacji.

IV.3.6. Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 prowadzone będzie w mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów, tj. na sicie bębnowym i linii sortowniczej, celem wydzielenia frakcji nadsitowej pow. 80 mm (surowcowej), nadającej się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie oraz frakcji podsitowej 0 – 20 mm i 20 - 80 mm kierowanej do biologicznego przetworzenia. Frakcja podsitowa 0 – 20 mm będzie mogła być kierowana bezpośrednio do składowania po spełnieniu wymogów przepisów szczegółowych w tym zakresie. Pozostałość po sortowaniu frakcji nadsitowej na linii sortowniczej klasyfikowana będzie jako odpad ex 19 12 12 pow. 80 mm.

IV.3.7. Zmieszane odpady opakowaniowe o kodzie 15 01 06 poddawane będą segregacji na linii sortowniczej w celu wydzielenia opakowań z papieru i tektury, z tworzyw sztucznych, z drewna, z metali, ze szkła, z tekstyliów itd. kwalifikowanych jako odpady z grupy 15 01 i 19 12. Wysortowane odpady poddawane będą zgniatanii, belowaniu, prasowaniu na prasach, magazynowaniu, a następnie przekazywane będą odbiorcom odpadów, w celu odzysku. Pozostałość z sortowania klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie ex 19 12 12.

IV.3.8. Przetwarzanie odpadów o kodzie 20 02 03 (Inne odpady nie ulegające biodegradacji) oraz o kodzie 20 03 99 (Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach) prowadzone będzie na linii sortowniczej oraz ręcznie. Pozostałość z sortowania klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie ex 19 12 12.

IV.3.9. W celu uniknięcia awarii sita bębnowego należy na bieżąco serwisować i poddawać sito naprawom bieżącym. W przypadku wystąpienia awarii sita należy:

- bezzwłocznie wstrzymać załadunek odpadów i wyłączyć podnośnik taśmowy wznoszący,
- odłączyć zasilanie sita i podnośnika wznoszącego,
- oczyścić ręcznie z odpadów uszkodzone elementy,
- powiadomić serwis producenta sita o zaistniałej awarii,
- wstrzymać lub ograniczyć przyjmowanie odpadów do sortowni,
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

IV.3.10. W celu uniknięcia awarii linii sortowniczej wszystkie elementy linii winny być na bieżąco serwisowane i poddawane naprawom bieżącym. W przypadku wystąpienia awarii linii sortowniczej należy:

- oczyścić ręcznie z odpadów uszkodzone elementy linii z pozostałości segregowanych odpadów,

- bezzwłocznie wstrzymać załadunek odpadów i wyłączyć zasilanie wszystkich elementów wchodzących w skład całej linii sortowniczej,
- wstrzymać lub ograniczyć przyjmowanie odpadów do sortowni,
- powiadomić o awarii serwis producenta linii,
- zlecić zdiagnozowanie i naprawę uszkodzonych podzespołów linii sortowniczej,
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

IV.3.11. Odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 poddawane będą wstępnemu przetworzeniu (ręcznemu demontażowi) w procesie R12 zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach. W wyniku przetwarzania powstawać będą tzw. surowce wtórne, m.in. metal, drewno, tworzywa sztuczne, kwalifikowane jako odpady z grupy 19 12, magazynowane następnie w celu przygotowania odpowiedniej ilości do transportu w wyznaczonych miejscach na terenie PSZOK, po czym przekazywane będą do odzysku uprawnionym odbiorcom. Pozostałość po demontażu klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie ex 19 12 12.

IV.3.12. Uchylony.

IV.3.13. Segregację prowadzić będą pracownicy posiadający ważne badania lekarskie oraz przeszkoleni w zakresie przepisów BHP.”

I.26. Podpunkt IV.4. otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji:

Tabela nr 5. Sposób i miejsce magazynowania odpadów kierowanych do sortowni:

Lp.	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]
1.	20 03 01 Niesegregowane odpady komunalne	Odpady rozładowywane w wiacie przyjęcia odpadów (część hali segregacji ozn. 2)	24 600	40	204
2.	20 02 03 Inne odpady nie ulegające biodegradacji		50	1	10
3.	20 03 99 Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		2000	2	10
4.	15 01 06 Zmieszane opakowaniowe		6000	1	30
5.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Doczyszczanie odpadów	2 500*	1	1

6.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	z selektywnej zbiórki. Odpady rozładowywane w wiacie przyjęcia odpadów (część hali segregacji ozn. 2)	2 500*	2	2
7.	15 01 05 Opakowania wielomateriałowe		2 500*	1	1
8.	15 01 09 Opakowania z tekstyliów		2 500*	1	1
9.	20 01 01 Papier i tektura		2 500*	10	10
10.	20 01 39 Tworzywa sztuczne		2 500*	5	5
11.	20 01 99 Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		2 500*	50	50
Łącznie:			30 000 Mg/rok + 2 500 Mg/rok	114 Mg	324 Mg
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]:					324 Mg
Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]:					32 500 Mg/rok
Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]:					114 Mg

Tabela nr 5.1. Sposób i miejsce magazynowania odpadów wielkogabarytowych (proces R12):

Lp.	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]
1.	20 03 07	Plac przy wiacie PSZOK działka 613	600	2	60

”

I.27. Podpunkt IV.5. otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.5. Rodzaj i masa odpadów wytwarzanych w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów na linii sortowniczej i przetwarzania wstępnego (demontażu):

IV.5.1. Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów na linii sortowniczej i demontażu ręcznego:

Tabela nr 6 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w procesie R12:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu wytwarzanego w wyniku procesu przetwarzania na linii sortowniczej odpadów o kodach: 20 03 01, 20 02 03, 20 03 99, 15 01 06 oraz „doczyszczania” odpadów z selektywnej zbiórki z podgrup 15 01, 20 01 oraz ręcznego demontażu odpadów 20 03 07 (proces R12)	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok 1) 2) 3)
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	700
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	300
4	15 01 04	Opakowania z metali	300
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	135
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	2400
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100
8	19 12 01	Papier i tektura	750
9	19 12 02	Metale żelazne	500
10	19 12 03	Metale nieżelazne	300
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2000
12	19 12 05	Szkło	1000
13	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	75
14	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250
15	19 12 08	Tekstylia	100
16	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	1000
17	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	8 000
18	ex 19 12 12 (0- 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 0 – 20 mm, będzie kierowana do procesu D8 bądź składowania D5 po spełnieniu wymogów przepisów szczegółowych</i>	5 800
	ex 19 12 12 (20- 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 20 – 80 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania D8</i>	13 450

19	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałość z przetwarzania odpadów o kodach: 15 01 06, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99, 20 01 99, 20 01 01	2 000
----	----------	--	-------

- 1) Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok oraz 2 500 Mg/rok w wyniku procesu „doczyszczania” odpadów selektywnie zbieranych „u źródła”.
- 2) Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki na linii sortowniczej zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 nie może przekroczyć 24 600 Mg/rok.
- 3) Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych nie może przekroczyć 600 Mg/rok.

I.28. W punkcie V. podpunkt V.1. i V.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„V. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie biologicznego przetwarzania odpadów:

V.1. Rodzaje i maksymalne ilości odpadów kierowanych do obróbki biologicznej:

Tabela nr 7 Rodzaje odpadów przeznaczonych do procesu D8:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Ilość odpadu Mg/rok
1.	ex 19 12 12 (frakcja 0-20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja podsitowa 0-20 mm</i>	4 920*
2.	ex 19 12 12 (frakcja 20-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja podsitowa 20-80 mm</i>	12 300*
3.	19 08 01	Skratki	50*
Łącznie do procesu D8			*12 300 Mg/rok

V.2. Sposób i miejsce magazynowania frakcji podsitowej i skratek przeznaczonej do obróbki biologicznej:

V.2.1. Odpady o kodzie ex 19 12 12 oraz o kodzie 19 08 01 (skratki), mogące stanowić uciążliwość odorową będą kierowane niezwłocznie do procesu przetwarzania biologicznego. Odpady te będą magazynowane wyłącznie w celu przygotowania do procesu przetwarzania (mieszanie).

V.2.2. W przypadku konieczności zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów do napełnienia rękawa foliowego, odpady przewożone będą w kontenerach do wiaty magazynowania frakcji podsitowej (ozn. B), opisanej w punkcie I.2.3.1. decyzji, przez okres maksymalnie 4 dni. Pojemność magazynowa wiaty: ok. 150 Mg (200 m³) frakcji podsitowej. Odpady magazynowane w pryzmach o wysokości maksymalnej 1,23 m.

Tabela 7.1. Sposób i miejsca magazynowania odpadów kierowanych do procesu D8:

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]
Wiatra magazynowa	ex 191212 (frakcja 0-20 mm)	Inne odpady (frakcja podsitowa)	20	4 920*	20
	ex 191212 (frakcja 20-80 mm)	Inne odpady (frakcja podsitowa)	70	12 300*	120
	190801	Skratki	10	50*	10
Łącznie			100 Mg	*12 300 Mg/rok	150 Mg
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]:					150 Mg
Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]:					12 300 Mg/rok
Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]:					100 Mg

”

I.29. W punkcie V. podpunkt V.4. otrzymuje nowe brzmienie:

„V.4. Warunki procesu biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej ex 19 12 12 w rękawach foliowych w warunkach tlenowych oraz kwalifikacja procesu:

V.4.1. Proces kwalifikowany zgodnie z zał. nr 2 do ustawy o odpadach „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” jako D8 - obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1- D12.

V.4.2. Frakcja podsitowa pochodząca z procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie ex 19 12 12 (frakcja podsitowa), poddawana będzie procesowi tlenowej stabilizacji odpadów biodegradowalnych w rękawach foliowych z folii LDPE na placu kompostowania a następnie pod wiatą dojrzewania stabilizatu, przez łączny okres trwający od 6 do 8 tygodni.

V.4.3. Dopuszcza się przetwarzanie łączne odpadów o kodzie ex 19 12 12 z odpadem o kodzie 19 08 01 (skratki), które przed procesem zostaną wymieszane z odpadami frakcji podsitowej (wilgotność wsadu ok 60%). Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów nie będzie przekraczać 12 300 Mg/rok.

V.4.4. Proces technologiczny biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie w sposób ustalony w punkcie I.3.4. decyzji.

V.4.5. Przewiduje się możliwość mieszania wyodrębnionych na sicie frakcji 0 – 20 mm i 20 – 80 mm, celem usprawnienia przebiegających we wnętrzu rękawa procesów przetwarzania biologicznego. Warunki przygotowywania mieszanki określone zostaną w trakcie rozruchu technologicznego instalacji.

V.4.6. Uchylony.

V.4.7. W toku prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w rękawach prowadzone będą codzienne kontrole szczelności rękawów. W przypadku stwierdzenia nieszczelności rękawa należy:

- na okres naprawy wstrzymać napowietrzanie odpadów w rękawie,
- pęknięcie naprawić (zakleić) zestawem naprawczym, dostarczonym przez producenta rękawów,
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

V.4.8. W celu uniknięcia możliwości rozszczelnienia rękawów do przetwarzania odpadów biodegradowalnych należy zwrócić szczególną uwagę przy załadunku frakcji podsitowej na odpady o ostrych krawędziach i w momencie zauważenia odpadów mogących rozciąć rękaw należy je ręcznie usunąć. W przypadku uszkodzenia rękawa podczas jego napełniania należy:

- wstrzymać proces napełniania rękawa i dostarczonym przez producenta zestawem naprawczym naprawić uszkodzenie,
- w przypadku bardzo dużego uszkodzenia odpady z rozerwanego rękawa należy usunąć i użyć nowego rękawa.
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

V.4.9. W przypadku stwierdzenia zamarznięcia rękawa i przetwarzanych w nim odpadów należy:

- po rozmarznięciu odpadów i rękawa zlecić badanie parametrów odpadów,
- w przypadku uszkodzenia rękawa rozciąć rękaw i usunąć odpady (ponowne skierować do procesu w nowym rękawie),
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

V.4.10. Uchylony.

V.4.11. Uchylony.

V.4.12. Prowadzona będzie kontrola stanu technicznego wentylatorów oraz biofiltra.

V.4.13. Prowadzona będzie stała kontrola parametrów procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, m.in. wilgotności, temperatury. Parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane.

V.4.14. Podczas prowadzenia I. etapu procesu w rękawach foliowych zlecane będą laboratorium akredytowanemu pobory prób odpadów z rękawów do przeprowadzenia badań, pod kątem spełnienia AT_4 poniżej 20 mg O_2/g s.m. I. etap procesu w rękawach foliowych trwać będzie minimum 2 tygodnie. W przypadku, gdy badana partia nie będzie spełniać wymogów dla AT_4 poniżej 20 mg O_2/g s.m. proces przetwarzania odpadów w rękawach będzie przedłużany, aż do czasu osiągnięcia wyniku. W przypadku osiągnięcia wyniku proces będzie mógł być odpowiednio skrócony.

V.4.15. Podczas prowadzenia II. etapu procesu, tj. dojrzewania frakcji podsitowej z przerzucaniem pod wiatr, zlecane będą laboratorium akredytowanemu pobory prób odpadów do przeprowadzenia badań, pod kątem spełnienia wymagań dla stabilizatu określonych w punkcie I.3.4.2.6. decyzji.

Dojrzewanie frakcji podsitowej (z przerzucaniem przez okres min. 4 - 6 tygodni) prowadzone będzie aż do czasu osiągnięcia wymaganych wartości dla stabilizatu.

W przypadku, gdy badana partia nie będzie spełniać wymaganych parametrów proces dojrzewania odpadów będzie przedłużany.

V.4.16. Odpad spełniający wymagania określone w punkcie I.3.4.2.6. decyzji kwalifikowany będzie jako stabilizat o kodzie 19 05 99, kierowany do przesiania na sicie o prześwicie oczek o wielkości 0- 20 mm (proces R12) i stosowany do odzysku jako odpady o kodzie 19 05 03 lub do składowania (proces D5).

V.4.17. Uchylony.

V.4.18. Uchylony.

V.4.19. Uchylony.

V.4.20. Podczas prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w rękawach foliowych, z systemem napowietrzania odpadów, cyklicznie wytwarzane będą odpady tzw. technologiczne: odpady zużytych rękawów foliowych oraz rur perforowanych służących napowietrzaniu odpadów i odprowadzaniu zużytego powietrza do biofiltra, kwalifikowane jako ex 19 05 99."

I.30. W punkcie V. podpunkt V.5. otrzymuje nowe brzmienie:

„V.5. Rodzaj i maksymalna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania frakcji podsitowej i skratek w procesie D8:

Tabela nr 8 Rodzaje odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania D8

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość Mg/rok	Źródło powstania odpadu
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – spełniający wymogi dla stabilizatu określone w punkcie I.3.4.2.6. decyzji.	11 700 waga wsadu zmniejsza się około 20 ÷ 25 %	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8

”

I.31. W punkcie VI. podpunkty VI.1. i VI.3. otrzymują nowe brzmienie:

„VI. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie mechanicznego przetwarzania „doczyszczania” odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizatu):

VI.1. Rodzaje i maksymalne ilości odpadów kierowanych do przetwarzania:

Tabela nr 9 Odpady poddawane przetworzeniu w procesie R12 na sicie 0-20 mm:

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość Mg/rok
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) spełniający wymogi określone w punkcie I.3.4.2.6. decyzji.	11 700

Tabela nr 9.1. Sposób i miejsce magazynowania stabilizatu:

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów,

					wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]
Wiata dojrzwiania stabilizatu	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	100	11 700	800*
	19 05 03	Kompost	35	3 500	175*
Łącznie			135 Mg	Łącznie 12 300 Mg/rok	*800 Mg
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]:					800 Mg
Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]:					12 300 Mg/rok
Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]:					135 Mg

”

„VI.3. Rodzaj i maksymalne ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizatu):

Tabela nr 10 Rodzaje odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania stabilizatu R12:

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość Mg/rok	Źródło powstania odpadu
1.	19 05 03 (0-20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) <i>frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm</i>	3 500	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm - frakcja podsitowa organiczna nadająca się do odzysku na składowisku (rekultywacja)
2.	ex 19 05 99 (20 – 80 mm)	Inne niewymienione odpady – stabilizat <i>frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)</i>	8 200	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – frakcja nadsitowa pow. 20 mm, kierowana do składowania D5.
Łącznie:			*11 700 Mg/rok	

”

I.32. W punkcie VII. podpunkt VII.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„VII. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, poprzez kompostowanie w procesie R3:

VII.1. Rodzaje i maksymalne ilości odpadów kierowanych do kompostowni:

Tabela nr 11 Rodzaje odpadów przeznaczonych do kompostowania w procesie R3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Ilość odpadu Mg/rok ¹⁾
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	800*
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100*
3.	02 02 04	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100*
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100*
5.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne wywary	100*
6.	03 01 01	Odpady z korka i kory	10 *
7.	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, inne niż wymienione w 03 01 04	50*
8.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	10*
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	50*
10.	17 02 01	Drewno	10*
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10*
12.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10*
13.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 200*
14.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50
15.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 200*
16.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – odpady kuchenne zmieszane z zielonymi	1 200*
*Łącznie 1 400 Mg/rok			

¹⁾ Ilość kierowanych do procesu biologicznego przetwarzania metodą R3 wyniesie łącznie nie więcej niż 1400 Mg/rok”.

I.33. W punkcie VII. podpunkt VII.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„VII.2. Warunki kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w rękawach foliowych oraz kwalifikacja procesu:

VII.2.1. Zgodnie z zał. nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach, proces kompostowania odpadów biodegradowalnych (zielonych) kwalifikowany będzie jako R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

VII.2.2. Proces kompostowania prowadzony będzie w dwóch etapach zgodnie z technologią przetwarzania odpadów w rękawach foliowych opisaną w punkcie I.3.4. decyzji. Materiał wsadowy do kompostowania zostanie przygotowany poprzez wymieszanie zmagazynowanych odpadów w sposób zapewniający jego jednolitą strukturę i właściwości. Odpowiednia wilgotność kontrolowana będzie za pomocą wagosuszarki (optymalna wilgotność wsadu w przedziale 60 - 65%). W przypadku zbyt niskiej wilgotności wsadu odpady będą zraszane.

Etap I. w jednorazowych rękawach z folii LDPE, które będą pełnić rolę zamkniętych bioreaktorów. Odpady których wilgotność zostanie zoptymalizowana (wilgotność wsadu ok 65%) zostaną umieszczone w rękawach, gdzie w warunkach wymuszonego napowietrzania zachodzić będą procesy tlenowego rozkładu materii organicznej. Etap I prowadzony będzie przez okres 3 - 4 tygodni.

Następnie odpady trafią do II etapu procesu czyli dojrzewania który prowadzony będzie w przyzmach w zamkniętej hali przez okres od 3 do 6 tygodni z przerzucaniem.

Częstotliwość przerzucania pryzm regulowana będzie parametrami przebiegu procesu (temperatura, wilgotność, osiadanie).

Łączny czas trwania procesu kompostowania trwać może od 6 do 10 tygodni.

VII.2.3. Proces prowadzony będzie cyklicznie w rękawie foliowym na placu kompostowania.

- Średni czas napowietrzania – 3-4 tygodnie
- Ilość cykli dla 1 rękawa – 10 cykli
- Ilość przetwarzanych bioodpadów – 1 200 Mg/rok.”

I.34. W punkcie VII. podpunkt VII.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„VII.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do kompostowania:

W przypadku konieczności zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów zielonych do napełnienia rękawa foliowego, odpady magazynowane będą w wydzielonym boksie pod wiatą magazynowania frakcji podsitowej lub w boksie magazynowym na placu kompostowania, przez okres maksymalnie 4 dni.

Tabela nr 11.1. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do kompostowania w procesie R3:

Lp.	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]
1.	20 02 01	Boks magazynowy wydzielony w wiacie magazynowej frakcji podsitowej dla odpadów zielonych	8	1 200*	20
2.	20 01 08		2	1 200*	3,50
3.	ex 20 01 99		2	1 200*	14
Łącznie:			12 Mg	*1 400 Mg/rok	37,50 Mg
4.	02 01 03	Boks magazynowy na placu kompostowania.	2	800*	2
5.	02 01 07		2	100*	2
6.	02 02 04		2	100*	2
7.	02 03 82		2	100*	2
8.	02 07 80		2	100*	2
9.	03 01 01		2	10 *	2
10.	15 01 03		2	50*	2
11.	17 02 01		2	10*	2
12.	19 12 07		2	10*	2
13.	20 01 38		2	10*	2
14.	20 02 01		50	1 200*	78
15.	20 03 06		2	50	2
16.	20 01 08		8	1 200*	20
17.	ex		8	1 200*	48

20 01 99				
	Łącznie:	88Mg	*1 400 Mg/rok	168 Mg
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]:				205,50 Mg
Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]:				1 400 Mg/rok
Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]:				100 Mg

I.35. W punkcie VII. podpunkt VII.4. otrzymuje nowe brzmienie:

„VII.4. Rodzaj i maksymalne ilości odpadów powstających w wyniku kompostowania odpadów w procesie R3:

Tabela nr 12 Rodzaje odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania R3

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość odpadu Mg/rok	Źródło powstania odpadu
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	960	Materiał po procesie kompostowania odpadów zielonych R3, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystany np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku.

”

I.36. W punkcie VII. podpunkt VII.5. otrzymuje nowe brzmienie:

„VII.5 Rodzaj i maksymalna ilość odpadów kierowanych do przetwarzania w procesie przesiewania na sicie 20 mm (R12) po procesie R3.

Tabela nr 13. Rodzaje i ilości odpadów kierowanych do procesu R12:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	960

”

I.37. W punkcie VII. podpunkt VII.6. otrzymuje nowe brzmienie:

„VII.6 Rodzaj i maksymalne ilości odpadów powstających w procesie R 12 (przesiewanie na sicie 20 mm):

Tabela nr 14. Rodzaje odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania R12:

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość odpadu Mg/rok	Źródło powstania odpadu
-----	------------	---------------------------------	---------------------	-------------------------

1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	80	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania odpadu po procesie kompostowania R3 części nieprzekompostowane (pozostałości)
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	80	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania odpadu po procesie kompostowania R3 części nieprzekompostowane (pozostałości).
3.	Ex 19 05 03 (0-20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (0-20 mm)	800	Materiał po procesie kompostowania odpadów zielonych R3, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystany np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku.
Łącznie			960 Mg/rok	

”

I.38. W punkcie VII. podpunkt VII.6. otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów:

VIII.1. Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania

VIII.1.1. Rodzaje odpadów komunalnych zbieranych w PSZOK od mieszkańców gminy:

Tabela nr 15

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób gospodarowania odpadami zbieranymi
1.	20 01 02	Szkło	Szkło z selektywnej zbiórki kierowane będzie do wiaty na surowce wtórne. Odpady dostarczane przez mieszkańców zbierane będą selektywnie w kontenerach KP7; w pojemnikach lub workach zlokalizowanych pod wiatą PSZOK (ozn. 10), Pojemniki i miejsca magazynowania będą oznakowane nazwami i kodami odpadów. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
2.	20 01 40	Metale	
3.	20 01 10	Odzież	
4.	20 01 11	Tekstylia	
5.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady zbierane w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w budynku administracyjno – socjalnym PSZOK (ozn. 11).
6.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Sprzęt elektroniczny drobny, o dużych gabarytach w kontenerach pod wiatą PSZOK. Stosowane pojemniki oznakowane nazwą i kodem odpadu będą dostosowane do właściwości
7.	20 01 34³⁾	Baterie i akumulatory inne niż	

		wymienione w 20 01 33	odpadów. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
8.	20 01 36 ²⁾	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
9.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady zbierane w sposób selektywny w kontenerach we wiacie PSZOK (ozn. 10). Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
10.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady zbierane luzem na utwardzonym placu przy wiacie PSZOK. Odpady poddawane będą wstępnej obróbce ręcznej w procesie R12. Wydzielone frakcje nadające się do dalszego przetwarzania kierowane będą na plac M w celu ich rozdrobnienia. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
11.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady zbierane w sposób selektywny w kontenerach lub luzem na utwardzonym placu przy wiacie PSZOK (ozn. 10). Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwienia odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.

- 1) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z ustawy z dnia 13 czerwca 2013r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. z 2020 poz. 1114 t.j.).
- 2) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2020 r., poz. 1893 t.j.).
- 3) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2020 poz. 1850 t.j.).

I.39. Uchylam punkt VIII.1.2.

I.40. W punkcie VIII. podpunkt VIII.1.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII.1.3. Pozostałe rodzaje odpadów zbieranych, kierowanych do wiaty magazynowej na surowce wtórne, do kontenerów przy wiacie oraz na plac magazynowania gruzu:

Tabela nr 16

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób gospodarowania odpadami zbieranymi
1.	15 01 03 ¹⁾	Opakowania z drewna	Odpady zbierane w sposób selektywny w wiacie magazynowej na surowce wtórne (ozn. 17) lub w oznakowanych nazwa i kodem odpadu kontenerach, pojemnikach na placu przy wiacie
2.	15 01 04 ¹⁾	Opakowania z metali	
3.	15 01 07 ¹⁾	Opakowania ze szkła	

4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	magazynowej na surowce wtórne. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
5.	17 02 02	Szkło	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	17 04 05	Żelazo i stal	
8.	17 02 01	Drewno	Odpady zbierane w sposób selektywny pod wiatą PSZOK (ozn. 10) Po zebraniu ilości uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady zbierane w sposób selektywny w pojemnikach w wiacie na surowce wtórne (ozn. 17). Po zebraniu ilości uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami. Ilości.

¹⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z ustawy z dnia 13 czerwca 2013r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. z 2020 poz. 1114 t.j.)."

I.41. W punkcie VIII. podpunkt VIII.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII.2. Miejsce i sposób zbierania odpadów:

VIII.2.1. Prowadzony będzie Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych:

VIII.2.1.1. W ramach zbierania odpadów zarządzający instalacją prowadzi będzie Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych, do którego nieodpłatnie przyjmowane będą selektywnie zebrane odpady komunalne z grupy 20 oraz niektóre rodzaje odpadów kwalifikowanych z grupy 17, wymienione w pkt. VIII.1.1. decyzji w tabeli nr 13, dostarczane przez mieszkańców gminy, jak również odpady dowożone własnym transportem zarządzającego.

VIII.2.1.2. PSZOK prowadzony będzie na wydzielonej części działki nr ewid. 613 o wymiarach 800 m², w miejscowości Sigiełki (do której zarządzający posiada tytuł prawny).

VIII.2.1.3. W skład PSZOK wchodzić będzie:

- budynek magazynowo - socjalny (ozn. jako 11), wolnostojący o powierzchni około 90 m², kubaturze 476,20 m³, w którym mieści się pomieszczenie magazynowe na odpady zbierane w pojemnikach ze szczelną posadzką o łącznej powierzchni ok. 30 m² oraz pomieszczenia socjalne dla obsługi PSZOK z kanalizacją sanitarną, zakończoną szczelnym zbiornikiem o poj. 3,4 m³,
- zadaszona wiatka o łącznej powierzchni około 150 m², podzielona na 2 równe boksy i 1 większy zajmujący połowę wiaty, obudowane do wysokości 1,6 m, ze

szczelna betonową posadzką, nie skanalizowane, z przykryciem blachą trapezową (ozn. jako 10),

- plac utwardzony (płyty żelbetowe) o powierzchni ok. 620 m², przy wiacie PSZOK, plac nie jest skanalizowany.

VIII.2.1.4. Po dostarczeniu każda partia zbieranych odpadów będzie sprawdzana pod względem zgodności z deklarowanym składem, a w przypadku niezgodności zarządzający odmówi ich przyjęcia.

VIII.2.1.5. W przypadku dostarczenia odpadów wskazujących na źródło pochodzenia inne niż z gospodarstwa domowego (np. z działalności gospodarczej) pracownik PSZOK może odmówić bezpłatnego ich przyjęcia.,

VIII.2.1.6. Zbierane odpady, w zależności od rodzaju i właściwości fizycznych będą gromadzone oddzielnie dla każdego rodzaju odpadów; umieszczane w boksach, kontenerach oraz pojemnikach pod zadaszonymi wiatami magazynowymi lub luzem na placu (gruz, beton), w miejscach odpowiednio oznakowanych kodem i nazwą odpadu i odpowiednio zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsca magazynowania wyposażone będą w sorbenty i środki przeciwpożarowe.

VIII.2.1.7. Zbierane w PSZOK odpady będą poddawane procesowi demontażu ręcznego, przy użyciu sprzętu specjalistycznego, elektronarzędzi i innych narzędzi (szlifierka kątowna, wiertarko-wkrętarka, piła elektryczna, wiertarka, piła ręczna, młotek, wkrętaki – śrubokręty itp.).

VIII.2.1.8. Wydzielone frakcje nadające się do dalszego przetwarzania kierowane będą do wyznaczonych miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VIII.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów, zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami.”

I.42. W punkcie VIII. podpunkt VIII.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych:

Tabela nr 16.1. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów zbieranych.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Budynek socjalny PSZOK z magazynem	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne	2	0,1	2

			niż wymienione w 20 01 27			
2		20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,2	0,2	0,50
3		20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,1	0,1	0,30
4		20 01 36 (drobny)	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	0,70	0,1	10
			Łącznie	3 Mg	0,5 Mg	12,80 Mg/rok
5	Plac magazynowy działka 613 na terenie PSZOK	16 01 03	Zużyte opony	20	2	150
6		20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	60	2	600
			Łącznie	80 Mg	4 Mg	750 Mg/rok
7	Wiata PSZOK	20 01 02	Szkło	8	2	10
8		20 01 40	Metale	7,50	2,40	10
9		20 01 10	Odzież	2,40	1	5
10		20 01 11	Tekstylia	2,00	1	4
11		20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20	0,5	30
12		20 01 36 (gabarytowe)	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	15	3,50	30
13		17 02 01	Drewno	0,10	0,10	1
			Łącznie	55 Mg	10,50 Mg	90 Mg/rok
14	Wiata magazynowa	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10	4,50	130

15	na surowce wtórne	19 12 01	Papier i tektura	10	4,50	20
16		15 01 04	Opakowania z metali	2	1,5	40
17		19 12 02	Metale żelazne	10	5	90
18		20 01 02	Szkło	33	30	900
19		15 01 07	Opakowania ze szkła	5	4	60
20		15 01 03	Opakowania z drewna	0,20	0,10	2
21		15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10	0,05	0,3
22		17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,10	0,05	0,3
23		17 04 05	Żelazo i stal	0,10	0,05	0,3
24		17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,20	0,10	0,3
25		17 02 02	Szkło	1,30	0,60	35
Łącznie				72 Mg	50 Mg	1278,20 Mg/rok
26	Plac magazynowy surowców wtórnych	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60	10	2000
27		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10	10	135
28		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30	5	2000
Łącznie				100 Mg	25 Mg	4 135 Mg/rok
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania [Mg]:						310 Mg
Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]:						6 266 Mg/rok
Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]:						90 Mg

I.43. W punkcie X.1. podpunkt X.1.1.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„X.1. Ustalam warunki przewidziane dla pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

X.1.1. Maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

X.1.1.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 17

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok *	Pochodzenie odpadu (źródło, miejsce wytwarzania)
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	700	Mechaniczne przetwarzanie odpadów o kodach: 20 03 01, 20 02 03, 20 03 99, 15 01 06, oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych proces R12
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2000	
3	15 01 03	Opakowania z drewna	300	
4	15 01 04	Opakowania z metali	300	
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	135	
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	2400	
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100	
8	19 12 01	Papier i tektura	750	
9	19 12 02	Metale żelazne	500	
10	19 12 03	Metale nieżelazne	300	
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2000	
12	19 12 05	Szkło	1000	
13	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250	
14	19 12 08	Tekstylia	100	
15	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	8 000	
16	ex 19 12 12 (0 – 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja podsitowa 0 -20 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania (D8) lub do składowania (D5)</i>	5 800	
17	ex 19 12 12 (20 – 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja podsitowa 20 -80 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	13 450	
18	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)	2 000	

		z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		
19	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – Stabilizat spełniający wymogi	11 700	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej).
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - Frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm (do odzysku na składowiskach)	3 500	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu o kodzie 19 05 99 na sicie o oczkach 0 – 20 mm - proces R12
21	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – Stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	8 200	
22.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	960	Odpady wytwarzane w procesie kompostowania proces R3
23	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	80	Odpady wytwarzane w procesie kompostowania proces R3 po przesianiu na sicie proces R12
24	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	80	
25	Ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (0-20 mm)	800	
26	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,8	Obsługa i konserwacja maszyn i urządzeń
27	16 01 03	Zużyte opony	1,0	Eksploatacja sprzętu do transportu odpadów
28	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury napowietrzające i odpowietrzające)	15	Proces przetwarzania odpadów frakcji podsitowej (D8) oraz kompostowania odpadów zielonych (R3)
29	20 03 03	Odpady z czyszczenia dróg i placów	120	Proces czyszczenia dróg i placów technologicznych na terenie zakładu przy pomocy profesjonalnego urządzenia do mycia i czyszczenia.

* Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej w procesie R12 nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok."

I.44. W punkcie X.1. podpunkt X.1.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„X.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w związku eksploatacją instalacji:

X.1.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 19

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu <u>hydrosulfit</u> oraz barwniki. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci papieru, torebek, kartonów worków itp. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z <u>polimerów syntetycznych</u> (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci opakowań typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemi- celulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci palet, skrzyń itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3

			do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady zawierają w swoim składzie: stopy żelaza, aluminium, miedzi. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci puszek, skrzynek itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, papier, folię aluminiową itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci kartonów uzupełnionych folią aluminiową lub tworzywami sztucznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. <u>węglan sodu</u> (Na_2CO_3) i <u>węglan wapnia</u> (CaCO_3), topniki: <u>tlenek boru</u> (B_2O_3) i <u>tlenek ołowiu (II)</u> (PbO), pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci butelek, słoików, itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady zawierają w swoim składzie: tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak <u>polimery syntetyczne</u> (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci worków i taśm. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być

			odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
8	19 12 01	Papier i tektura	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (<u>kaolin</u> , <u>talk</u> , <u>gips</u> , <u>kreda</u>) niekiedy substancje chemiczne typu <u>hydrosulfit</u> oraz barwniki. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci papieru i tektury. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
9	19 12 02	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza. Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych, takich jak elementy wyposażenia mieszkań, rurki, itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie metale kolorowe: <u>miedź</u> , <u>cynk</u> , <u>cyna</u> , <u>aluminium</u> , stopy: <u>mosiądz</u> i <u>brąz</u> . Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych (np. drabiny, oświetlenie, ozdoby okucia drzwi) itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się <u>polimerów syntetycznych</u> (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Guma – <u>elastomer</u> zbudowany z alifatycznych łańcuchów <u>polimerowych</u> (np. <u>poliolefin</u>). Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla

			których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (naczynia, zabawki, elementy narzędzi ręcznych, meble, itp.). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12	19 12 05	Szkło	Odpady zawierają w swoim składzie <u>piasek</u> kwarcowy oraz dodatki tj. <u>węglan sodu</u> (Na_2CO_3) i <u>węglan wapnia</u> (CaCO_3), topniki: <u>tlenek boru</u> (B_2O_3) i <u>tlenek ołowiu(II)</u> (PbO), pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, niepalny, w postaci butelek, słoików, itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
13	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
14	19 12 08	Tekstylia	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak <u>polimery syntetyczne</u> (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci płócien, obrusów, przykryć, myjek itp. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach

			powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
15	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja nadsitowa > niż 80 mm, - różnego rodzaju tworzywa sztuczne, papier, tkaniny, szkło, zabrudzone folie, tworzywa, kompozyty itp. Odpad suchy, nie ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16	ex 19 12 12 (0 – 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 0 – 20 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania D8 lub do składowania po spełnieniu wymogów przepisów szczegółowych w tym zakresie</i>	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja podsitowa 0 – 20 mm - różnego rodzaju elementy tworzyw sztucznych, folii, kompozytów, papiery, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości żywności, szkła, itp. Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17	ex 19 12 12 (20 – 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 20 – 80 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja podsitowa 20 - 80 mm - różnego rodzaju drobne odpady np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, papiery, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości żywności, szkła, itp. Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład chemiczny różnorodny. Pozostałość z sortowania 20 03 99, 20 03 02, 20 03 07, 15 01 06. Odpad suchy, zawierający różnego rodzaju tworzywa sztuczne, papier, tkaniny, szkło, zabrudzone folie, tworzywa, kompozyty, drewno itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami

			niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – stabilizat spełniający wymogi wskazane w punkcie I.3.4.2.6. pozwolenia	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej). Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, frakcji mineralnej, popiołów, ziemi, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w zał. nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (do odzysku na składowiskach) - <i>frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm</i>	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm. Odpady mają postać drobnoziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
21	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)</i>	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów, np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości szkła, itp. Wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji

			niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
22	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) Materiał po procesie kompostowania	Odpady wytwarzane w wyniku kompostowania w procesie R3. Frakcja mineralna-kompost powstała wskutek przekształcenia odpadów biodegradowalnych we frakcję organiczną podobną do ziemi. Odpad wilgotny, nie ulegający dalszej biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
23	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Skład różnorodny – strukturalny : fragmenty desek, płyt wiórowych , które nie zostały przekompostowane. Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
24	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Skład różnorodny – strukturalny : grube gałęzie, korzenie, fragmenty desek, płyt wiórowych , które nie zostały przekompostowane. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
25	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>Materiał po procesie kompostowania i przesianiu na sicie (0-20 mm)</i>	Odpady wytwarzane w wyniku kompostowania w procesie R3, po przesianiu na sicie 0- 20 mm (R12). Odpad wilgotny, nie ulegający dalszej biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku. Odpady nie posiadają właściwości

			powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady wolne od zanieczyszczeń.
26	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak <u>polimery syntetyczne</u>(wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad w postaci tkanin, w tym zabrudzonej substancjami innymi niż niebezpieczne odzieży roboczej. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
27	16 01 03	Zużyte opony	Odpady zawierają w swoim składzie gumę naturalną i syntetyczną, metalowe kordy, włókna tekstylne i środki pomocnicze. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych bądź uszkodzonych opon samochodowych, rowerowych. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.

28	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury napowietrzające)	Zużyte rękawy foliowe, wykonane z polietylenu niskozagęszczonego, zanieczyszczone kompostowanym materiałem. Zużyte rury napowietrzające wykonane z polipropylenu PP zanieczyszczone kompostowanym materiałem. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
29	20 03 03	Odpady z czyszczenia dróg i placów	Ziemia, piasek drobne kamienie, zabrudzony papier, folia, drobne szkło, wtrącenia organiczne takie jak trawa liście. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.

l.45. W punkcie XI. podpunkt XI.1.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„XI.1. Warunki wytwarzania odpadów:

XI.1.1. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

XI.1.1.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 25

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R3, R12, R13
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R3, R11, R12, R13
3	15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R3, R11, R12, R13
4	15 01 04	Opakowania z metali	R4, R12
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R1, R5, R12, R13
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	R5, R12, R13
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	R1, R5, R12, R13
8	19 12 01	Papier i tektura	R1, R3, R5, R13
9	19 12 02	Metale żelazne	R4, R12, R13
10	19 12 03	Metale nieżelazne	R4, R12, R13
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R1, R3, R11, R12
12	19 12 05	Szkło	R5, R12, R13
13	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R1, R3, R5, R11, R12, R13

14	19 12 08	Tekstylia	R1, R12, R13
15	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	R1, R12, D5
16	ex 19 12 12 (0 – 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja podsitowa 0 -20 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania lub do składowania</i>	D8, D5
17	ex 19 12 12 (20 – 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja podsitowa 20 – 80 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	D8
18	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Pozostałość z przetwarzania odpadów 15 01 06, 20 03 99, 20 03 02, 20 03 07.</i>	R1, R12, D5
19	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – stabilizat spełniający wymogi	R12, D5
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (do odzysku na składowiskach) - frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm	R3
21	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	D5
22	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	R3, R12
23	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	D5
24	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	D5
25	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - frakcja 0-20 mm	R3
26	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	R1, R12, R13
27	16 01 03	Zużyte opony	R3, R1, R12, R13,
28	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury napowietrzające)	R1, R12
29	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	R1, R5

”

I.46. W punkcie XI. podpunkt XI.1.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„XI.1.2. Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:

XI.1.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 27

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wysortowane surowce magazynowane będą selektywnie w wiacie magazynowania surowców wtórnych (ozn. 17) w wydzielonych boksach oznakowanych kodem odpadu. W zależności od charakteru odpadu i jego gabarytu – odpady magazynowane będą luzem boksach lub w szczelnych oznakowanych kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym obok wiaty. W wiacie zabezpieczone będą środki gaśnicze i sorbenty.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3	15 01 03	Opakowania z drewna	
4	15 01 04	Opakowania z metali	
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
8	19 12 01	Papier i tektura	
9	19 12 02	Metale żelazne	
10	19 12 03	Metale nieżelazne	
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
12	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku na placu magazynowym lub w wiacie surowców wtórnych (ozn. 17).
13	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane będą w oznakowanym kontenerze lub pojemniku na placu magazynowym obok wiaty lub w wiacie surowców wtórnych (ozn. 17). Europalety układane będą w stosy na terenie placu magazynowego.
14	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku na placu magazynowym lub w wiacie surowców wtórnych (ozn. 17).
15	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	Odpady nie będą magazynowane.

16	ex 19 12 12 (0 – 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 0 – 20 mm</i>	Odpady kierowane do procesu biologicznego przetwarzania D8 lub do składowania D5. W przypadku konieczności magazynowania odpady kierowane do wiaty magazynowania frakcji podsitowej (ozn. B).
17	ex 19 12 12 (20 – 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 20 – 80 mm</i>	Odpady kierowane do procesu biologicznego przetwarzania D8. W przypadku konieczności magazynowania odpady kierowane do wiaty magazynowania frakcji podsitowej (ozn. B).
18	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie będą magazynowane.
19	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	Wytworzony stabilizat spełniający wymogi kierowany bezpośrednio do składowania lub do procesu R12. W przypadku konieczności magazynowany w pryzmach w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu pod wiatą do dojrzenia stabilizatu (ozn. C).
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) do odzysku na składowiskach - frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu pod wiatą do dojrzenia stabilizatu (ozn. C).
21	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	Odpady nie będą magazynowane (kierowane do składowania).
22	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu pod wiatą do dojrzenia stabilizatu (ozn. C) lub czasowo na placu ozn.M
23	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku w wiacie magazynowania frakcji podsitowej (ozn. B).

24	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku w wiacie magazynowania frakcji podsitowej (ozn. .B).
25	Ex 19 05 03 (0-20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym nazwa i kodem odpadu miejscu pod wiatą do dojrzwiania (ozn. C) lub czasowo na placu ozn.M
26	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady magazynowane selektywnie w wiacie na surowce wtórne (ozn.17) lub na placu przy wiacie w pojemnikach, w workach lub kontenerach dostosowanych do rodzaju odpadów ilości odpadów.
27	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku oznakowanym nazwą i kodem odpadu na placu o powierzchni ok. 600 m ² obok wiaty PSZOK (ozn. 10), plac nie jest skanalizowany.
28	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury napowietrzające i odpowietrzające)	Zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury, zanieczyszczone kompostowanym materiałem, magazynowane będą w hali dojrzwiania kompostu (ozn. C).
29	20 03 03	Odpady z czyszczenia dróg i placów	Odpady magazynowane w oznakowanym kontenerze na placu magazynowym (ozn. M).

”

I.47. Punkt XII. otrzymuje nowe brzmienie:

„XII. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

XII.1. Maksymalna ilość zużywanych energii, materiałów, surowców i paliw:

Tabela nr 32

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1	Woda pitna - wodociągowa	m ³ /rok	1000
2	Energia elektryczna	kWh/rok	540 000
4	Olej napędowy	dm ³ /rok	100 000
5	Wapno chlorowane	Mg/rok	6
6	Środek dezynfekcyjny (np. podchloryn sodu)	dm ³ /rok	2 000

”

I.48. W punkcie XIII. dodaje podpunkt XIII.10. o brzmieniu:

„XIII.10. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach:

XIII.10.1. Gęstości obciążenia ogniowego dla miejsc magazynowania odpadów:

- Hala segregacji z linią sortowniczą: 492,4 MJ/m²
- Plac magazynowy surowców: 973,7 MJ/m²
- Hala magazynowa dojrzewania stabilizatu: 191,9 MJ/m²
- Wiata magazynowa przejściowego składowania: 1953,3/m²
- po dobudowaniu bliźniaczej wiaty: 976,7/m²
- Wiata magazynowa surowców: 960,0 MJ/m².
- Kwatera składowiska (działka robocza): 28 360,8 MJ/m²
- Plac magazynowania pojemników KP-7 PSZOK: 941,85 MJ/m²
- Wiata magazynowa PSZOK: 966,5 MJ/m²
- Budynek administracyjno-socjalny PSZOK: 71,9 MJ/m²
- po dobudowaniu wiaty z blachy: 457,96 MJ/m².

XIII.10.2. Istniejąca infrastruktura drogowa będzie służyć jako dojazd dla pojazdów jednostek Straży Pożarnej.

XIII.10.3. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniono w postaci hydrantów nadziemnych DN 80 (5 szt.) oraz zbiornika wodnego o pojemności 50 m³.

- Plac magazynowania surowców (PM o 1000MJ/m² < Qd < 2000MJ/m² i powierzchni pomiędzy 500-1000 m²): Wymagane: 20 dm³/s – zostanie zapewnione z istniejących hydrantów DN 80 znajdujących się w odległości ok. 5 m i 20 m od obiektu.

- Hala segregacji odpadów z linią sortowniczą (PM o Qd < 500MJ/m² i powierzchni pomiędzy 1000-2000 m²): Wymagane: 10 dm³/s – zostanie zapewnione

z istniejącego hydrantu DN 80 znajdującego się w odległości ok. 14,5 m od obiektu.

- Hala magazynowa dojrzewania stabilizatu (PM o Qd < 500MJ/m² i powierzchni pomiędzy 1000-2000 m²): Wymagane: 10 dm³/s – zostanie zapewnione z istniejącego hydrantu DN80 znajdującego się w odległości ok. 16,5 m od obiektu.

- Wiata magazynowa przejściowego składowania po dobudowaniu bliźniaczej wiaty (PM o 500MJ/m² < Qd < 1000MJ/m² i powierzchni poniżej 500 m²): Wymagane: 10 dm³/s – zostanie zapewnione z istniejącego hydrantu DN80 znajdującego się w odległości ok. 9,5 m od obiektu.

Dodatkowo, jako źródło wody wykorzystane zostaną dwa istniejące zbiorniki z wodą o pojemności min. 50 m³ każdy.

XIII.10.4. Nie przekraczać maksymalnych ilości magazynowania materiałów palnych oraz systematyczny ich odbiór (zgodnie z przyjętym zakładowym reżimem technologicznym) w sposób gwarantujący zapewnienie wymagań bezpieczeństwa pożarowego.

XIII.10.5. Zaleca się bezwzględne utrzymywanie odpowiednich odległości względem granicy działek z lasem oraz możliwie zachowanie odległości magazynowania przy tych granicach odpadów niepalnych.

XIII.10.6. Zużyte opony przeznaczone do stabilizacji korony obwałowania niecki składowiska należy zabezpieczać warstwą inertną min. 15 do 20 cm w celu izolacji od potencjalnego źródła powstania ognia z zewnątrz.

XIII.10.7. Z uwagi na brak zachowania wymaganej odległości czynnej kwatery nr 2 składowiska w stosunku do granicy z działką leśną należy uzgodnić z właściwym Nadleśnictwem i Komendą Powiatową PSP rodzaj i sposób wykonania pasa przeciwpożarowego, który powinien spełnić wymagania w zakresie zabezpieczenia przed możliwością przenoszenia się pożaru. Należy oczyścić teren z gałęzi, martwych lub powalonych drzew oraz wykonać bruzdę o szerokości 2 m oczyszczoną z warstwy mineralnej np. droga gruntowa. Cały pas przeciwpożarowy powinien mieć szerokość co najmniej 30 m.

XIII.10.8. Odległość wiaty magazynowej PSZOK od strony południowej względem lasu (Ls) wynosi 10,5 m (wymagane jest 12 m), w związku z czym w pasie 2 – 3 m od strony tej granicy należy magazynować jedynie odpady niepalne.

XIII.10.9. Dopuszcza się magazynowanie odpadów i materiałów palnych w wiacie przylegającej do hali sortowniczej, bezpośrednio pod ścianami obiektu pod warunkiem spełnienia poniższych warunków:

- ✓ magazynowane odpady nie będą zawierać materiałów niebezpiecznych pożarowo;
- ✓ nie następuje przekroczenie maksymalnej strefy pożarowej:
powierzchnia strefy pożarowej wiaty i hali sortowniczej wynosi – 1 537 m²;
- ✓ będzie zachowanie dostępu do obiektu na wypadek działań ratowniczych;
- ✓ będzie zachowana minimalna odległość 5 m od drogi pożarowej.”

I.49. Punkt XIV. otrzymuje nowe brzmienie:

„XIV. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości dla instalacji IPPC:

XIV.1. Instalacja eksploatowana będzie z zachowaniem projektowanych parametrów technicznych i technologicznych. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i będą prawidłowo eksploatowane w oparciu o stosowne instrukcje.

XIV.2. Prowadzone będą kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji, włącznie z kontrolą uszczelnienia składowiska i instalacją odgazowania z częstotliwością nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

XIV.3. Odpady przyjmowane na składowisko poddawane będą weryfikacji oraz procedurom dopuszczania odpadów do składowania określonym w ustawie z dn. 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

XIV.4. Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych przez składowanie nie będzie przekraczać 66 Mg/dobę, przy czym dobową ilość odpadów przyjmowanych do składowania uzależniona będzie od aktualnej technicznej możliwości ich przetworzenia.

XIV.5. Czynności związane z lokowaniem odpadów w niecce prowadzone będą w sposób minimalizujący emisje wtórną. Wymiary dziennej działki roboczej uzależnione będą od technicznych możliwości prawidłowego przyjęcia odpadów, ich skompaktowania oraz przykrycia warstwą inertną. Powierzchnie kwater składowiska w trakcie układania warstw inertnych w okresach suchych, będą

zraszane. Stosowane materiały sypkie należy zabezpieczyć w razie potrzeby przed pyleniem poprzez przykrycie lub zraszanie wodą.

XIV.6. Na zakończenie dnia roboczego zarządzający składowiskiem uprządkuje teren wokół składowiska, tj. usunie odpady zalegające na obwałowaniach składowiska oraz odpady frakcji lekkiej rozwiewanej przez wiatr. W przypadku składowania odpadów zawierających frakcję lekką, odpady zabezpieczane będą przed rozwiewaniem pośrednią warstwą inertną lub siatkami o wysokości co najmniej 2 m.

XIV.7. Powierzchnia otwartych sektorów eksploatacyjnych składowiska powinna być maksymalnie ograniczana.

XIV.8. Ujmowany gaz składowiskowy winien zostać oczyszczony i wykorzystany do wytwarzania energii chyba, że jest to technicznie lub ekonomicznie nieuzasadnione. Gaz nie wykorzystany do wytwarzania energii musi zostać unieszkodliwiony poprzez spalanie w pochodni (palnik automatyczny).

XIV.9. Automatyczne palniki zainstalowane na studniach odgazowujących winny być okresowo konserwowane.

XIV.10. Uchylony.

XIV.11. Wody odciekowe gromadzone w zbiorniku odcieków będą systematycznie wywożone na oczyszczalnię ścieków lub zawracane na kwaterę, tak by nie dopuszczać do przepełniania zbiornika.

XIV.12. Przestrzegana będzie zatwierdzona Instrukcja prowadzenia składowiska.

XIV.13. Kierownik składowiska posiadał będzie świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.

XIV.14. W celu zwiększenia efektywności gospodarki materiałowo - surowcowej Zakład będzie inwestował w remonty i konserwację urządzeń, w celu podniesienia ich sprawności, a tym samym zmniejszenia ilości zużywanych surowców, mediów i paliwa.

XIV.15. Prowadzone będzie stałe doskonalenie kwalifikacji obsługi składowiska w zakresie gospodarowania odpadami oraz przepisów prawa w tym zakresie.

XIV.16. Na terenie zakładu podejmowane będą działania zmierzające do zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- stosowanie energooszczędnych urządzeń,
- zakup paliw o wyższej wartości opałowej,
- efektywne wykorzystywanie i oszczędzanie energii elektrycznej i paliw płynnych,
- ograniczanie biegu jałowego maszyn i urządzeń elektrycznych,
- prawidłowy dobór mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb zakładu,
- prowadzona będzie stała kontrola zużycia energii przez poszczególne instalacje.

XIV.17. Pojemniki wykorzystywane na terenie zakładu oraz służące do zbierania i magazynowania odpadów, a także wszystkie pojazdy i narzędzia będą podlegać okresowemu odkażaniu.

XIV.18. Produkty wykorzystywane do dezynfekcji magazynowane będą w wydzielonym pomieszczeniu, w specjalnie do tego celu przystosowanych i przeznaczonych opakowaniach, w sposób uniemożliwiających ich rozlewanie, roznoszenie i rozsypywanie. Materiały te będą magazynowane w ilościach uzasadnionych ich zapotrzebowaniem.

XIV.19. Prowadzona będzie minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów.

XIV.20. Uchylony.

XIV.21. Uchylony.

XIV.22. Pracownikom zapewnione zostaną warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej (np. kombinezony, rękawice).

XIV.23. Prowadzona będzie obserwacja stanu nawierzchni dróg technologicznych i placów oraz ogrodzenia i systematyczne naprawy.

XIV.24. Prowadzone będą kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji. Urządzenia eksploatowane będą zgodnie z ich instrukcjami techniczno – ruchowymi.

XIV.25. Prowadzony będzie monitoring ilości zużywanych mediów oraz podejmowane działania ograniczających ich zużycie”.

I.50. Punkt XV. otrzymuje nowe brzmienie:

„XV. Monitoring prowadzonych procesów technologicznych:

XV.1. Prowadzona będzie kontrola osiadania powierzchni składowiska z częstotliwością co 12 miesięcy, w oparciu o ustalone punkty pomiarowe (repery) ustalone w Instrukcji prowadzenia składowiska odpadów oraz z wykorzystaniem geodezyjnych technik satelitarnych. Wyniki pomiarów gromadzone będą w postaci operatów geodezyjnych uwzględniających coroczne osiadanie powierzchni składowiska.

XV.2. Prowadzone będą badania stateczności zboczy składowiska z częstotliwością co 12 miesięcy. Prowadzona będzie codzienna obserwacja stanu technicznego obwałowań składowiska, ich erozji, osiadania, pękania, zastoisk itp. Stwierdzone uszkodzenia będą niezwłocznie naprawiane i odnotowywane w Księżce eksploatacji składowiska.

XV.3. Prowadzona będzie kontrola struktury i składu masy składowanych odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska z częstotliwością co 12 miesięcy. Wyniki będą odnotowywane w Księżce eksploatacji składowiska.

XV.4. Prowadzony będzie pomiar ilości materiałów i odpadów wykorzystywanych jako materiał przeznaczony na warstwy izolacyjne metodą wagową z rejestracją w dowolnej bazie danych.

XV.5. Badanie wielkości opadu atmosferycznego prowadzone będzie codziennie, na podstawie pomiarów objętości opadów zbierających się w deszczomierzu nizinnym, umieszczonym przy zbiorniku p.poż i odnotowywane w Księżce eksploatacji.

XV.6. Prowadzony będzie pomiar czasu pracy maszyn (sprzętu) pracujących na składowisku oraz urządzeń instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu i urządzeń. Odczytane zapisy przechowywane będą przez okres 1 roku.

XV.7. Linia sortownicza sterowana będzie automatycznie z centralnej szafy sterowniczej (istnieje możliwość sterowania ręcznego), prędkość przesuwu taśmociągów przenoszących odpady regulowana będzie za pomocą falowników sterujących pracą silników elektrycznych, napędowych. Każdy przenośnik na linii posiadać będzie indywidualny przycisk włącz/wyłącz.

XV.7.1. Wewnątrz głównej szafy sterującej znajdować się będzie tablica z przyciskami umożliwiającą włączenie i wyłączenie poszczególnych urządzeń linii. Dodatkowo każde stanowisko sortownicze wyposażone będzie w przycisk

włącz/wyłącz a wzdłuż stołu sortowniczego zainstalowana będzie dodatkowo linka bezpieczeństwa, służąca do natychmiastowego zatrzymania przenośnika.

XV.7.2. Sito posiadać będzie wyłączniki tzw. otwartych drzwi zainstalowane przy lukach rewizyjnych i głównym wejściu do sita, oraz wyłącznik włącz/wyłącz.

XV.7.3. Prasa belująca niezależnie od głównego zasilania posiadać będzie własną szafę sterowniczą przy urządzeniu.

XV.8. Prowadzony będzie rejestr czasu pracy linii sortowniczej pozwalający ustalić rodzaj i ilość odpadów skierowanych do segregacji w danym dniu. Każdy z rodzajów odpadów (20 03 01, 20 02 03, 20 03 99, 15 01 06 oraz odpady z selektywnej zbiórki) sortowany będzie odrębnie.

XV.9. Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ex 19 12 12 i odpadów skratek o kodzie 19 08 01 oraz proces kompostowania bioodpadów będzie stale kontrolowany w zakresie: wilgotności odpadów kierowanych do procesu (wagosuszarka) oraz temperatury panującej w poszczególnych rękawach (czujniki temperatury procesu w rękawach).

XV.9.1. Procesy napowietrzenia i rejestracji temperatury w rękawach będą zautomatyzowane. Dla każdego rękawa foliowego zaprojektowano wentylator elektryczny jednofazowy 230V, o mocy znamionowej 0,55kW, wydajność nominalna 720m³/h. Sondy temperaturowe (2 szt. w każdym rękawie) będą podłączone do sterownika wentylatorów. Sterowanie wentylatorów odbywać się będzie automatycznie z szafy rozdzielczo-sterowniczej, umieszczonej w pomieszczeniu sterowni. Stacja sterująca uruchamiać będzie wentylatory na podstawie analizy sygnałów temperaturowych z każdego rękawa.

XV.9.2. Reżim napowietrzania określany będzie w trakcie wstępnego rozruchu instalacji w zależności od średniego składu i wilgotności frakcji podsitowej. Zmiany reżimu napowietrzania dokonywane będą w miarę postępu procesu, na podstawie wskazań temperatury, która nie może przekraczać max 50-55° C, min. 30° C.

XV.9.3. Wszystkie badane parametry będą rejestrowane i archiwizowane w stacji sterującej, skąd będą mogły być dowolnie pobierane do analizy i rejestracji poza systemem sterującym. Mierzone parametry rejestrowane w plikach. Dla każdego rękawa uruchamiany będzie jeden unikalny plik danych, w którym będą rejestrowane mierzone dane. Prowadzona będzie archiwizacja danych temperaturowych i parametrów pracy wentylatorów na oddzielnym dysku przez podłączenie do stacji sterującej.

XV.9.4. Prowadzona będzie dokumentacja przebiegu procesów przetwarzania biologicznego frakcji podsitowej; ilości odpadów wprowadzanych do rękawa, daty pracy poszczególnych rękawów, pomiarów wilgotności frakcji podsitowej wprowadzanej do rękawa, temperatury w rękawach.

XV.10. Prowadzona będzie dokumentacja (rejestr) wyników badań przetwarzanych odpadów (frakcji podsitowej ex 19 12 12 i odpadów skratek o kodzie 19 08 01

- przeprowadzanych podczas prowadzenia I etapu procesu w rękawach foliowych, pod kątem osiągnięcia parametru aktywności biologicznej AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy,
- przeprowadzanych podczas prowadzenia II etapu procesu tj. dojrzewania frakcji podsitowej z przerzucaniem pod wiatr, pod kątem spełnienia wymagań dla stabilizatu, tj. osiągnięcia:
 - AT₄ poniżej 10 mg O₂/g s. m., oraz
 - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35 % s. m. a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20 % s. m, lub

- ubytek masy organicznej w stabilizacji w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40 %.

XV.11. Uchylony.

XV.12. Operator instalacji prowadził będzie rejestr przeprowadzanych czynności eksploatacyjnych i konserwacyjnych zgodnie z programem utrzymania i konserwacji urządzeń.

XV.13. Dla potrzeb sprawozdawczych, prowadzone będą bilanse przetworzonych i wytworzonych odpadów w układzie miesięcznym i rocznym”.

I.51. W punkcie XVI. podpunkt XVI.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„XVI.1. Monitoring wpływu instalacji na wody podziemne:

XVI.1.1. Zakres badań wskaźników jakości i poziomu wód podziemnych prowadzony będzie w 6 punktach pomiarowych zlokalizowanych:

- piezometr P2 na napływie wód w kierunku kwater nr 1,
- piezometry P-1, P-3 na odpływie wód spod składowiska (kwater nr 1 i nr 2),
- piezometr P 4 na napływie wód w kierunku kwater nr 2,
- piezometr P2bis na napływie wód w kierunku kwater nr 2 (przy północnej granicy Instalacji),
- piezometr P 5 na kierunku odpływu wód z instalacji MBP,
- piezometr P-6 na odpływie wód z instalacji MBP część południowa.

XVI.1.2. Zakres badań wskaźników jakości wody podziemnej oraz częstotliwość badań – zgodnie z wymogiem przepisów szczegółowych.

XVI.1.3. Prowadzony będzie pomiar poziomu zwierciadła wód podziemnych.

XVI.1.4. Prowadzący dokona dodatkowego kontrolnego badania jakości wody podziemnej na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XVI.1.5. Badanie jakości wód podziemnych wykonywane będzie zgodnie z aktualną metodyką referencyjną, wskazaną w obowiązującym przepisie szczególnym.”

I.52. W punkcie XVI. podpunkt XVI.9. otrzymuje nowe brzmienie:

„XVI.9. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji:

XVI.9.1. Eksploatowane kwatery będą uszczelnione w sposób określony w punkcie I.2.1.3. pozwolenia, powstające odcieki ujęte w system drenarski i kierowane do zbiornika retencyjnego odcieku.

XVI.9.2. Wody odciekowe gromadzone w zbiorniku odcieków będą systematycznie wywożone na oczyszczalnię ścieków lub zawracane na kwaterę, tak by nie dopuszczać do przepełniania zbiornika.

XVI.9.3. Teren składowiska oraz najbliższa okolica winny być codziennie kontrolowane i oczyszczane z lekkich frakcji odpadów rozwiewanych przez wiatr.

XVI.9.4. Po ulewnych deszczach, które spowodować mogą powstanie wyrw lub podmycie wałów otaczających składowisko sprawdzane będzie, czy nie nastąpiły uszkodzenia i obsunięcia terenu kwatery lub skarp składowiska; stwierdzone braki będą niezwłocznie naprawiane.

XVI.9.5. W punkcie XIV.2. pozwolenia zobowiązałem zarządzającego składowiskiem do prowadzenia kontroli uszczelnienia składowiska nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

XVI.9.6. W momencie rozpoczęcia eksploatacji składowiska ponad rzędne korony wału, jednocześnie prowadzone będą prace zabezpieczające (uszczelniające) przed infiltracją wód deszczowych poza teren wałów.

XVI.9.7. Przyjęcie i wyładunek odpadów na terenie instalacji odbywać się będzie wyłącznie w miejscach do tego wyznaczonych (wiata rozładunkowa hali sortowni, punkt przyjęcia odpadów do PSZOK, miejsca zbierania odpadów, wiata magazynowania odpadów frakcji podsitowej i odpadów zielonych, dzienna działka robocza kwatery). Po rozładunku odpadów następować będzie oczyszczenie pojazdu (w tym kół) i zamknięcie skrzyni ładunkowej.

XVI.9.8. Nie będzie przekraczana pojemność magazynowa wiat i miejsc magazynowania odpadów, a sposób magazynowania nie może powodować zanieczyszczenia środowiska.

XVI.9.9. Posadzki wiat technologicznych wykonane będą jako szczelne, wyprofilowane ze spadkiem do kratek zbierających odcieki, ścieki technologiczne i porządkowe, kierowane następnie kanalizacją poprzez osadnik do szczelnych zbiorników odcieków.

XVI.9.10. Posadzka wiaty magazynowej frakcji podsitowej i odpadów zielonych opisanej w pkt. I.2.3.1. pozwolenia, wyniesiona będzie około 1-2 cm ponad otaczający teren celem zabezpieczenia przed napływem wód opadowych z zewnątrz.

XVI.9.11. Sposób zabezpieczenia przed roznoszeniem odpadów na kołach pojazdów dowożących odpady do sortowni stanowić będzie kurtyna lub rampa, opisana w pkt. I.2.2.1.3. decyzji.

XVI.9.12. Posadzki wiat technologicznych i magazynowych instalacji MBP utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku. Prowadzone będzie bieżące czyszczenie przy użyciu profesjonalnego urządzenia do mechanicznego zamywania i mycia.

XVI.9.13. Powierzchnie utwardzone dróg wewnętrznych technologicznych, placów technologicznych, w tym placu kompostowania oraz miejsca rozładunku odpadów utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku. Prowadzone będzie bieżące czyszczenie dróg i placów technologicznych za pomocą profesjonalnego urządzenia do mechanicznego zamywania i mycia placów i dróg, po każdym przejeździe pojazdu operującego w strefie zanieczyszczonej odpadami.

XVI.9.14. Plac kompostowania opisany w pkt. I.2.3.2. pozwolenia, wykonany będzie jako utwardzony, szczelny, okrawężnikowany, wyprofilowany w kierunku odwodnienia liniowego, z kanalizacją odprowadzającą odcieki poprzez osadnik poziomy do szczelnego zbiornika.

XVI.9.15. Ilość rękawów foliowych rozkładanych równocześnie na placu kompostowania dostosowana będzie do powierzchni placu kompostowania i możliwości technicznych.

XVI.9.16. Po każdym zakończeniu I etapu procesu biologicznego przetwarzania w rękawie foliowym, prowadzone będzie czyszczenie i mycie placu kompostowania

i drogi transportu odpadów za pomocą specjalistycznego urządzenia do mycia i czyszczenia.

XVI.9.17. W toku prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w rękawach prowadzone będą codzienne kontrole szczelności rękawów.

XVI.9.18. Rozcinanie rękawów foliowych, w których prowadzony będzie I etap procesu kompostowania odbywać się będzie tylko w dniach bez opadów atmosferycznych.

XVI.9.19. Trasa, po której będzie odbywać się transport odpadów wstępnie przekompostowanych z placu kompostowania do wiaty będzie skanalizowana – ścieki z tej trasy będą kierowane do szczelnego zbiornika bezodpływowego (ozn. F).

XVI.9.20. Brudne wody i odcieki z dróg transportu odpadów i placów będą ujęte systemem odwodnień i zostaną skierowane poprzez osadnik do szczelnego zbiornika bezodpływowego.

XVI.9.21. Wytwarzane odcieki ze składowiska, brudne wody z utwardzonych placów magazynowych i dróg manewrowych, odcieki, ścieki technologiczne i porządkowe z instalacji MBP nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych, podziemnych i do ziemi. Sposób i warunki ich odprowadzania ustalone zostały w punktach XI.4.2. i X.4. obowiązującego pozwolenia.

XVI.9.22. Każdy z podziemnych zbiorników bezodpływowych na ścieki technologiczne będzie poddawany co dwa lata szczegółowym oględzinom pod kątem szczelności, w celu wychwycenia zagrożenia wyciekami. Oględziny będą udokumentowane.

XVI.9.23. Prowadzony będzie nadzór technologiczny nad pracą składowiska oraz instalacji MBP i stanem technicznym urządzeń oraz dokonywanie analiz wyników prowadzonego monitoringu technologicznego ustalonego w punkcie XV. pozwolenia.

XVI.9.24. Prowadzony będzie monitoring wpływu instalacji na środowisko w sposób ustalony w punkcie XVI. pozwolenia.

XVI.9.25. Gospodarowanie odpadami, których powstaniu nie uda się zapobiec, prowadzone będzie w sposób zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem, ustalony w punkcie X.1. oraz XI.1. pozwolenia.

XVI.9.26. Miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzone, nieprzepuszczalne podłoża. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie instalacji.

XVI.9.27. Wiaty technologiczne i magazyny odpadów wyposażone będą w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom i wyciekom.

XVI.9.28. Wszystkie drogi transportu odpadów (ciągi komunikacyjne) czy też rozładunku odpadów wykonane będą w formie nieprzepuszczalnej. Transport wewnętrzny odpadów prowadzony będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie. Odpady będą zabezpieczone przed rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

XVI.9.29. Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez pracowników nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do wycieku.

XVI.9.30. W przypadku wystąpienia wycieku substancji niebezpiecznych na teren instalacji należy niezwłocznie oczyścić zanieczyszczony teren."

I.53. W punkcie XVIII. dodaje podpunkt XVIII.13. i XVIII.14. o brzmieniu:

„XVIII. Ustalam dodatkowe wymagania.

XVIII.13. Zobowiązuję operatora instalacji do wykonania pasa przeciwpożarowego o szerokości 2 m i długości 30 m, stanowiącego zabezpieczenie przed możliwością przenoszenia się pożaru z kwatery nr 2 do granicy z działką leśną, w uzgodnieniu z właściwym Nadleśnictwem i Komendą Powiatową PSP w terminie – **do 30 września 2021 r.**

XVIII.14. Zobowiązuję operatora instalacji do wykonania piezometru P-6 na odpływie wód z instalacji MBP (część południowa) w terminie – **do 30 września 2021 r.**”

I.54. Punkt XIX. otrzymuje brzmienie:

„XIX. Zabezpieczenie roszczeń.

XIX. Ustalam zabezpieczenie roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku w wysokości **500 000 zł (słownie: pięćset tysięcy złotych)** w formie polisy ubezpieczeniowej dla składowiska odpadów w m. Sigiełki.

XIX.1. W stosunku do posiadacza odpadów tj. Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie, ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, regon: 830431619, NIP: 865-21-43-882, ustanowiono zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania, łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów w instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) w m. Sigiełki oraz zbieranie odpadów – w formie **gwarancji ubezpieczeniowej** w wysokości **160 015,29 zł (sto sześćdziesiąt tysięcy piętnaście złotych dwadzieścia dziewięć groszy)**

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

III. Obowiązki i warunki, dla których nie określono w niniejszej decyzji terminów realizacji obowiązują z dniem gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

U z a s a d n i e

Pismem z dnia 22 lutego 2018 r., bez znaku (data wpływu: 27 lutego 2018 r.) Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie, ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, regon: 830431619, NIP: 865-21-43-882, wystąpił o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 30 czerwca 2014 r. znak: OS.I.7222.6.3.2013.RD, zmienionej decyzją z dn. 3 grudnia 2014 r. znak:

OS-I.7222.5.4.2014.RD, w której udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:

- instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 40 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 283 544 m³ - instalacja typu IPPC,
- instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), o wydajności części mechanicznej 30 000 Mg/rok i części biologicznej 12 300 Mg/rok, zlokalizowanych w m. Sigielki, gm. Krzeszów.

Po analizie wymogów formalno – prawnych wniosku, pismem z dnia z dn. 6 marca 2018 r. znak: OS-I.7222.21.1.2018.RD, zawiadomiono Strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz umieszczeniu przedmiotowego wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 157/2018.

W toku prowadzonego postępowania w dniu 4 czerwca 2018 r. prowadzący instalację wystąpił o zawieszenie prowadzonego postępowania. W związku z powyższym, działając na podstawie art. 98 § 1 i art. 101 ustawy kpa, postanowieniem z dn. 11 czerwca 2018 r. znak: OS-I.7222.21.1.2018.RD Marszałek Województwa Podkarpackiego zawiesił prowadzone postępowanie administracyjne w przedmiocie rozpatrzenia wniosku.

Pismem z dnia 28 lutego 2020 r. znak: 7050/44/2020, Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie, z/s Krzeszów wystąpił o podjęcie zawieszonego postępowania administracyjnego. Po dokonaniu analizy przedłożonego wniosku, działając na podstawie art. 64 § 2 ustawy kpa, wezwaniem z dnia 6 marca 2020 r. znak: OS.I.7222.21.1.2018.RD Marszałek Województwa Podkarpackiego wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia uzupełnień formalnych.

W toku prowadzonego postępowania tj. w dniu 31 marca 2020 r. w związku z ogłoszeniem stanu epidemicznego na terenie kraju, na podstawie art. 15 zzs ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. poz. 374 i 567), wprowadzonym przez ustawę z dnia 31 marca 2020 r. o zmianie ustawy o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2020 r. poz. 568), zawieszony został bieg terminów administracyjnych.

W art. 46 pkt 20 ustawy z dnia 14 maja 2020 r. o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2 (Dz. U. z 2020 r. poz. 875) uchylono art. 15 zzs ustawy „COVID-19”. Terminy w postępowaniach m.in. administracyjnych rozpoczęły bieg po upływie 7 dni od dnia wejścia w życie ustawy (art. 68 ust. 7 ustawy zm.), która weszła w życie w dniu następującym po dniu ogłoszenia (czyli od 16 maja 2020 r.). Bieg terminów rozpoczął się więc z dniem 23 maja 2020 r.

Uzupełnienia formalne przedłożone zostały przez Wnioskodawcę przy piśmie z dnia 23 kwietnia 2020 r. znak 7050/55/2020 (data wpływu: 24 kwietnia 2020 r.). Postanowieniem z dnia 6 maja 2020 r. znak: OS.I.7222.21.1.2018.RD, działając na podst. art. 98 §2 Kpa Marszałek Województwa Podkarpackiego podjął prowadzone postępowanie.

Zgodnie z wymogiem art. 218 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, ogłoszeniem z dnia 20 lipca 2020 r. znak: OS-I.7222.21.1.2018.RD podałem do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania oraz poinformowałem o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 30 dni, tj. od 23 lipca 2020 r. do 24 sierpnia 2020 r. na tablicy ogłoszeń Spółki w pobliżu instalacji objętej wnioskiem, na tablicy ogłoszeń Gminy Krzeszów oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu przy piśmie z dnia 21 maja 2020 r. znak: OS-I.7222.21.1.2018.RD, celem rejestracji wraz z informacją o wysokości uiszczanej przez Wnioskodawcę opłaty rejestracyjnej.

Zarządzający instalacją nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dn. 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 poz. 283 t.j.).

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono:

Obowiązujące pozwolenie zintegrowane obejmuje dwie instalacji, tj.

- instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 40 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 283 544 m³ – **instalacja typu IPPC**,
- instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), o wydajności części mechanicznej 30 000 Mg/rok i części biologicznej 12 300 Mg/rok,

zlokalizowanych w m. Sigietki, gm. Krzeszów.

Objęte pozwoleniem zintegrowanym składowisko odpadów zaliczane jest na podstawie §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, jako instalacja do przetwarzania odpadów w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy o odpadach (...), o pojemności powyżej 25 000 Mg. Przedmiotowe składowisko odpadów zaklasyfikowane zostało, zgodnie z pkt. 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie (...), do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, których funkcjonowanie wymagało uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wniosek prowadzącego instalację typu IPPC, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ustawy Poś, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.

Tym samym, na wniosek prowadzącego instalację, pozwoleniem zintegrowanym objęto również instalację do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) o wydajności części mechanicznej 30 000

Mg/rok i części biologicznej 12 300 Mg/rok, zaliczaną obecnie do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (...), jako instalacja do przetwarzania odpadów w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy o odpadach (...), mogących przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę (...), której funkcjonowanie wymaga uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 41 ustawy z dn. 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz uzyskania pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, zlokalizowaną na terenie zakładu, gdzie zlokalizowana jest instalacja typu IPPC.

Obydwie instalacje objęte zostały jednym pozwoleniem zintegrowanym ze względu na powiązania lokalizacyjne, funkcjonalne i technologiczne.

Zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest:

1. Dostosowanie pozwolenia zintegrowanego do nowych wymogów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592),
2. Zwiększenie wydajności wężła biologicznego przetwarzania odpadów instalacji MBP z 12 300 Mg/rok na 19 200 Mg/rok (wniosek w tym zakresie wycofano).
3. Zwiększenie pojemności składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Sigietkach o dodatkową pojemność powstałą w wyniku połączenia kwater nr 1 (w rekultywacji) i nr 2 ok. 30 174 m³.
4. Rozszerzenie działalności instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów o przetwarzanie odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych w procesie kompostowania, z wykorzystaniem obróbki biologicznej odpadów.
5. Możliwość kierowania wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji podsitowej ex 19 12 12 (0 – 20 mm) bezpośrednio do składowania, po spełnieniu wymogów przepisów szczegółowych w tym zakresie.

Prowadzone postępowanie administracyjne w sprawie zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego ma charakter zmiany istotnej, zdefiniowanej w art. 3 ust. 7) oraz art. 214 ust. 3) ustawy Prawo ochrony środowiska, ze względu na ujęcie we wniosku nowej objętości składowiska odpadów w Sigietkach tj. klin o pojemności 30 174 m³, w przestrzeni pomiędzy eksploatowaną nr 2 a rekultywowaną kwaterą nr 1.

Analiza przedłożonego wniosku wykazała, że wniosek wymaga złożenia uzupełnień, wynikających z przepisów prawa. **Wniosek wymagał m.in. dostosowania do nowych wymogów art. 10 i art. 14 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592).**

Uwzględniając powyższe, wezwałem Wnioskodawcę do uzupełnień w zakresie wskazanym w postanowieniu z dnia 19 maja 2020 r. znak: OS-I.7222.21.1.2018.RD, w terminie 30 dni. Pismem z dnia 16 marca 2020 r. znak: 07/PZ/2020 prowadzący instalację poinformowałem, iż w związku z sytuacją epidemiologiczną na terenie kraju nie zdąży skompletować dokumentacji w terminie, z przyczyn niezależnych.

Uzupełnienia do wniosku przedłożone zostały przy pismach: z dnia 2 marca 2020 r., w dniu 27 kwietnia 2020 r., z dnia 29 czerwca 2020 r., w dniu 10 lutego 2021 r. oraz w dniu 3 marca 2021 r.

Na podstawie art. 41a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 20 lipca 2020 r. znak: OS.I.7222.21.1.2018.RD, wystąpiłem do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji w m. Sigielki - z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Podkarpackiego w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Pismem z dnia 29 lipca 2020 r. znak: DTWI.7021.376.2020.EG Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie poinformował, że kontrola, o której mowa w art. 41a ustawy o odpadach nie dotyczy instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W toku prowadzonego postępowania, uwzględniając zapisy art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zwrócono się pismem z dnia 2 grudnia 2020 r. znak: OS.I.7222.21.1.2018.RD, do Wójta Gminy Krzeszów, jako organu właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów o wydanie opinii. Wójt Gminy Krzeszów nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tym samym w myśl przepisów art. 41 ust. 6b. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach przyjęto, że dla ww. instalacji wydana została opinia pozytywna.

Uwzględniając wniosek oraz wymogi prawne w niniejszej decyzji ustaliłem co następuje:

W niniejszej decyzji wprowadziłem zapisy dotyczące zwiększenia pojemności składowiska odpadów w m. Sigielki (instalacja IPPC) poprzez składowanie odpadów w klinie o pojemności 30 174 m³, w przestrzeni pomiędzy eksploatowaną nr 2 a rekultywowaną kwaterą nr 1.

Wypełnienie odpadami połączeń pomiędzy kwaterami zostało uwzględnione w decyzji Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska z dnia 14 grudnia 2018 r. znak WOOS.420.12.4.2018.PM.24 o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia polegającego na wprowadzeniu zmian w ilości i rodzaju składowanych odpadów komunalnych na kwaterze nr 2 w Sigielkach, gm. Krzeszów (str. 5 decyzji). Połączenia pomiędzy kwaterami pozwolą na ukształtowanie jednej bryły składowiska, co ograniczy powierzchnię skarp zewnętrznych oraz spływ powierzchniowy po rekultywacji, zwiększy stateczność składowiska, ułatwi jego przyszłą rekultywację i monitoring.

Jak ustalono, kwatera nr 1 została zamknięta i przeprowadzono wstępne prace rekultywacyjne zgodnie z harmonogramem zatwierdzonym decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 28 lutego 2017 r. znak: OS.III.7241.28.2018.KS, zmieniona decyzją z dnia 10 sierpnia 2018 znak: OS.III.7241.21.2018.KS (data zaprzestania przyjmowania odpadów: 31 marca 2017 r.). Obecnie eksploatowana jest kwatera nr 2. Na etapie budowy kwatery nr 2 dokonano połączenia uszczelnienia z istniejącą już kwaterą. Zakotwiony materiał izolacyjny kwatery nr 1 został odkopany na koronie obwałowania kwatery nr 1 i we wspólnym rowie połączony na zakładkę matę bentonitową kwatery nr 1 i nowej kwatery nr 2. Podobnie postąpiono z geomembraną – dodatkowo geomembranę obu kwater połączono trwale tj. zgrzano. Końcówki geomembrany zostały oczyszczone i usunięto wszelkie zagięcia. W tym samym rowie zakotwiono geowłókninę ochronną. Kwatery powiązano wspólną infrastrukturą tj. brodzik dezynfekcyjny i zbiornik odcieku. Po zrehabilitowaniu kwatery 1 od strony zachodniej, południowej, północnej i od góry - docelowo warstwy odpadów

kwatery 1 od strony wschodniej połączą się z odpadami kwatery 2 i wspólnie stworzą po rekultywacji regularną bryłę.

Docelowo, kwatera nr 1 i kwatera nr 2 (wraz z klinem) będą tworzyć jedną bryłę składowiska o pojemności całkowitej 313 718 m³ (129 544 m³ + 154 000 m³ + 30 174 m³). Firma JARS z Mysłowic wykonała badania dotyczące określenia gęstości objętościowej stabilizatu deponowanego na składowisku w Sigiełkach. Próbki pobrane zostały z różnych części składowiska gdzie stabilizat deponowano w roku 2015. Przyjęto, że średnia gęstość objętościowa deponowanych odpadów wynosi 1,35 Mg/m³. Tym samym dodatkowa objętość wyniesie 30 174 m³ x 1,35 Mg/m³ ok. 40 735 Mg.

Wniosek obejmuje również zwiększenie ilości składowanych odpadów z 40 na 66 Mg na dobę. Zostało to uwzględnione w decyzji Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska z dnia 14 grudnia 2018 r. znak: WOOS.420.12.4.2018.PM.24 o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia. Wg ustaleń decyzji masa odpadów przyjmowanych na składowisko do przetwarzania poprzez składowanie nie przekroczy 66 Mg na dobę i 16 576 Mg rocznie.

Uwzględniając powyższe, w punktach I., I.1.1., I.2.1., I.2.1.1., I.2.1.2., I.2.1.3., (nowy I.2.1.3.4.), I.2.1.5., II.1., II.1.1., XIV.4. wprowadziłem stosowne zmiany. W punkcie II.1. (tabela nr 1) wprowadzono zmiany w rodzaju i ilości odpadów kierowanych do składowania. Sposób deponowania odpadów i układania działek roboczych w przestrzeni pomiędzy kwaterami nr 1 i nr 2 ustaliłem w punkcie I.3.2.10. niniejszej decyzji. W punkcie III.1. (tabela nr 2) wprowadziłem zmiany w ilości i rodzaju odpadów kierowanych do odzysku na składowisku.

Wnioskowano o możliwość kierowania do składowania frakcji podsitowej drobnej (mineralnej) o kodzie ex 19 12 12 (0-20 mm), wysianej w wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, która dotychczas kierowana była do biologicznej stabilizacji w procesie D8. Jak wykazano we wniosku, wyniki badań frakcji ex 19 12 12 (0-20 mm) wykazują spełnienie wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania na składowiskach odpadów danego typu. Uwzględniając wniosek, w punktach I.1.2.1., I.1.2.2., I.3.3.1., II.1. (tabela nr 1), IV.5.1. (tabela nr 6), V.4., XI.1.1.1. (tabela 25) pozwolenia wprowadziłem stosowne zmiany. Odpady frakcji 0-20 mm będą mogły być składowane pod warunkiem spełnienia wymagań przepisu szczegółowego.

Zezwoliłem również na wykonanie dodatkowego zabezpieczenia geomembrany kwatery nr 2 poprzez zabezpieczenie jej na powierzchni ok. 12 000 m² przed erozją wodną i wietrzną skarp przez ułożenie zużytych opon w jednej warstwie na skarpie.

Do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertyjnej) dopuszczono odpady o kodach 01 04 13 /Odpady powstające przy cięciu i obróbce skał inne niż wymienione w 01 04 07/ i 17 02 02 Szkło ex 20 01 99 /Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły/, pod warunkiem spełnienia wymogów rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523) i kryteriów dla odpadów obojętnych określonych w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).

Zgodnie z wymogiem art. 42 ust. 2 pkt 5) ustawy o odpadach w punkcie III.4. decyzji wskazałem miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku na składowisku odpadów oraz maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być

magazynowane w okresie roku, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów miejsca magazynowania odpadów.

W punktach I.2.1.8., I.2.1.9. i I.2.4.1. niniejszej decyzji uwzględniono również m.in. wykonanie nowej wagi samochodowej o nośności 60 Mg, nowego brodzika dezynfekcyjnego na dojeździe do zakładu mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów oraz nowych dojazdów na kwaterę nr 2.

Jak ustalono, w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, ze względu na prowadzone procesy przetwarzania oraz wydajność instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów (MBP), o wydajności części mechanicznej 30 000 Mg/rok i części biologicznej 12 300 Mg/rok, nie kwalifikuje się jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, których funkcjonowanie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego (IPPC). Zdolność przerobowa instalacji do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne w procesie D8 (węzeł do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej o zdolności przetwarzania do 12 300 Mg/rok, tj. ok. 40 Mg/dobę według ustaleń decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach), wynosi poniżej 50 Mg/dobę.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wnioskuje o zwiększenie wydajności węzła biologicznego przetwarzania odpadów instalacji MBP z 12 300 Mg/rok na 19 200 Mg/rok. Tym samym analizując zapisy załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), należałoby zakwalifikować instalację MBP zgodnie z pkt. 5 ppkt 3 a) rozporządzenia jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych) do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej. Tym samym, po osiągnięciu wydajności ponad 50 ton przetwarzanych odpadów na dobę, na podstawie art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja tej instalacji wymagałaby uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Ponadto, przedmiotowa instalacja MBP podlegałaby wymogom decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. **Wniosek w zakresie zwiększenia wydajności instalacji MBP wycofano pismem z dnia 26 czerwca 2020 r. znak: 7050/59/2020, ze względu na brak decyzji środowiskowej w tym zakresie.**

W punkcie I.1.2.1. nie uwzględniono wniosku w zakresie zwiększenia ilości zmieszanych odpadów komunalnych kierowanych do sortowni z 24 600 Mg/rok na 27 500 Mg/rok. Według decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach OS.6220.3.2013 Załącznik nr 1 Charakterystyka przedsięwzięcia oparta była na szacunku że ilość frakcji podsitowej wynosi 12 300 Mg co stanowi 50 % całej masy odpadów zmieszanych stąd wynika masa odpadów 20 03 01 - 24 600 Mg. Zdolność przerobowa instalacji: 30 000 Mg/rok (przy pracy 3 zmianowej) pozostaje bez zmian.

Zmiany wprowadziłem również w punkcie IV.1.1. (tabela nr 3). Zgodnie z wymogiem ustawy o odpadach w punkcie IV.4. decyzji (tabela nr 5) wskazałem miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w sortowni oraz maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być

magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów miejsca magazynowania odpadów. Odpady kierowane na linię sortowniczą rozładowywane będą w wiacie przyjęcia odpadów (część hali segregacji ozn. 2). Odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 kierowane będą na plac utwardzony PSZOK do wstępnego demontażu następnie na plac(ozn. M) w celu ich rozdrobnienia i przygotowania do dalszego przekazania.

W punkcie IV.1.2. (tabela nr 4) uwzględniono wniosek w zakresie zwiększenia ilości przetwarzanych odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 z 60 Mg na 600 Mg/rok (zgodnie z DUŚ). Zgodnie z wymogiem ustawy o odpadach w punkcie IV.4. decyzji (tabela nr 5) wskazałem miejsce i sposób magazynowania odpadów wielkogabarytowych.

W wniosku ujęto biologiczne przetwarzanie odpadów skratek o kodzie 19 08 01 z odpadami frakcji podsitowej w dwuetapowym procesie biostabilizacji w warunkach tlenowych. I. etap w jednorazowych rękawach z folii LDPE, w warunkach wymuszonego napowietrzania, aż do czasu osiągnięcia wartości AT4 poniżej 20 mg O₂/g s.m. (minimum 2 tygodnie). Dalszy etap procesu; tj. dojrzewanie i stabilizacja odpadów (z przerzucaniem) prowadzony będzie w hali, aż do czasu osiągnięcia odpowiednich parametrów dla stabilizatu. Biologiczne przetwarzanie odpadów frakcji podsitowej i skratek odbywać się będzie w jednoczesnym procesie. W punkcie V.1. (tabela nr 7) uwzględniono 50 Mg skratek do D8. Łączna ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy wydajności 12 300 Mg/rok.

Odpady skratek magazynowane będą w wiacie magazynowej (na planie ozn. jako B), posadzka wiaty uszczelniona, wyprofilowana ze spadkiem do odwodnienia liniowego, ujmującego ewentualne odcieki z posadzki, które odprowadzone będą do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³ poprzez osadnik o pojemności 10 m³. W wiacie wydzielono również boks o wymiarach 5 x 5 m umożliwiający równoczesne magazynowanie frakcji podsitowej i skratek oraz bioodpadów. Odpady te mogą być magazynowane wyłącznie w celu przygotowania do procesu przetwarzania (mieszanie). W punkcie V.2. wskazałem maksymalne masy odpadów frakcji podsitowej i skratek i maksymalne łączne masy odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów miejsca magazynowania odpadów. Jednocześnie może być magazynowane 40 Mg odpadów w wiacie magazynowej (ozn. B). Uwzględniając wniosek w tym zakresie, w punktach I.1.2.2.1., I.2.3.1., I.3.4., V.4., V.5., XV.5., XV.9. pozwolenia wprowadziłem stosowne zmiany.

W punkcie I.3.4. pozwolenia zezwoliłem na skrócenie czasu trwania II. etapu procesu biostabilizacji tj. dojrzewania i stabilizacji odpadów (z przerzucaniem) w hali, z 8 na minimum 4 tygodnie, aż do czasu osiągnięcia odpowiednich parametrów dla stabilizatu, ustalonych w punkcie I.3.4.2.6. pozwolenia. W przypadku nie spełnienia wymagań dla stabilizatu określonych powyżej proces (II. etap) będzie przedłużony. Łączny proces przetwarzania odpadów frakcji podsitowej ex 19 12 12 i odpadów skratek 19 08 01 w warunkach tlenowych winien trwać minimum 6 tygodni. Proces może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania parametrów dla stabilizatu. W wyniku procesu biostabilizacji (D8) w dwóch etapach wytwarzany będzie stabilizat o kodzie 19 05 99 w ilości 11 700 Mg/rok, który może zostać skierowany do przesiania na sicie 20 mm, celem „doczyszczania” wydzielania frakcji 19 05 03 (0- 20 mm) kierowanej do rekultywacji biologicznej

składowiska oraz pozostałości ex 19 05 99 pow. 20 mm kierowanej do składowania. Uwzględniając wniosek w tym zakresie, w punktach I.3.4., V.5. (tabela nr 8), VI. (tabela nr 9), VI.3. (tabela nr 10) pozwolenia wprowadziłem stosowne zmiany.

Uwzględniając wniosek w punkcie VII.1. pozwolenia wprowadziłem zmiany w rodzaju i ilości (tabela nr 11) odpadów biodegradowalnych kierowanych do procesu kompostowania (R3). Kompostowanie odpadów biodegradowalnych, prowadzone będzie w dwóch etapach, w rękawach foliowych w warunkach tlenowych w I. etapie oraz w przyrmach w zamkniętej hali w II. etapie, w sposób wskazany w punkcie I.3.4. decyzji, z wykorzystaniem tych samych urządzeń. Ilość odpadów kierowanych do procesu biologicznego przetwarzania metodą R3 wyniesie łącznie nie więcej niż 1400 Mg/rok. Warunki prowadzenia procesu kompostowania wskazano w punkcie VII.2. pozwolenia. W punkcie VII.3. decyzji wskazałem miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do kompostowania oraz maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów miejsca magazynowania odpadów. Odpady te mogą być magazynowane tylko celem przygotowania do procesu, w wydzielonym boksie pod wiatą magazynowania frakcji podsitowej, opisaną w punkcie I.2.3.1. decyzji, przez okres maksymalnie 4 dni. W wyniku procesu kompostowania powstawać będzie odpad kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) o kodzie 19 05 03, który może zostać skierowany do procesu przesiania (R12) na sicie, celem wydzielenia frakcji 0 – 20 mm kierowanej do odzysku na składowisku oraz pozostałości, kierowanych do składowania. Uwzględniając wniosek w tym zakresie, w punktach I.1.2.2.1., I.2.3.1., I.3.5, VII.2., VII.3., VII.4. (tabela nr 12), VII.5 (tabela nr 13), VII.6 (tabela nr 14), pozwolenia wprowadziłem stosowne zmiany.

W pozwoleniu zintegrowanym wprowadziłem zmiany wynikające z dostosowania pozwolenia do nowych wymogów ustawy o odpadach oraz ustawy Prawo ochrony środowiska, znowelizowanych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592). Zgodnie z wymogiem art. 42 ust. 2 pkt 5) ustawy o odpadach w niniejszej decyzji, na podstawie wniosku określiłem:

- a. miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów,
- b. maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- c. największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów (nowy załącznik nr 6 do pozwolenia),
- d. całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów (punkt I.2.4.4. decyzji).

Zgodnie z wymogiem art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, przy wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie i zbieranie odpadów, Spółka przedłożyła „Operat przeciwpożarowy” opracowany przez Rzeczoznawcę ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych oraz postanowienie

Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nisku z dnia 30 sierpnia 2019 r. znak: PRZ.5560.4.2019. uzgadniające warunki operatu p.poż.

Działając na podstawie art. 183c. ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 20 lipca 2020 r. znak: OS.I.7222.21.1.2018.RD, wystąpiłem do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nisku o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym. W dniu 9 września 2020 r. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nisku pismem znak: PRZ.5560.11.2020 po przeprowadzeniu kontroli instalacji w dniach 1 – 4 września 2020 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie p.poż.

W nowym punkcie XIII.10. decyzji ustalono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Z uwagi na brak zachowania wymaganej odległości czynnej kwatery nr 2 składowiska w stosunku do granicy z działką leśną w punkcie XVIII.13. decyzji zobowiązałem operatora instalacji do wykonania pasa przeciwpożarowego, stanowiącego zabezpieczenie przed możliwością przenoszenia się pożaru z kwatery nr 2 do granicy z działką leśną, w uzgodnieniu z właściwym Nadleśnictwem i Komendą Powiatową PSP.

Zgodnie z zapisem art. 208 ust. 1 i ust. 2 pkt. 4) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w 2019 r. Wnioskodawca zidentyfikował substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt. 37a) w.w ustawy, wykorzystywane, produkowane lub uwalniane na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji typu IPPC. Równocześnie, w oparciu o rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.) zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006, dokonano oceny ryzyka (zagrożenia) zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu wykorzystywanymi substancjami niebezpiecznymi (powodującymi ryzyko).

Na podstawie przeprowadzonej analizy opracowano dokumentację pod nazwą „Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie instalacji IPPC składowiska odpadów komunalnych, PSZOK i zakładu MBP w m. Sigiełki”, 2019 r”.

W dokumentacji zidentyfikowano substancje powodujące ryzyko tj. mogące powodować zagrożenia podczas wykorzystywania lub uwalniania z instalacji IPPC zlokalizowanej na terenie zakładu. Identyfikację „substancji powodujących ryzyko”, ich waloryzację w celu wyodrębnienia „istotnych substancji stwarzających zagrożenie” a także ocenę ryzyka ich uwolnienia w kontekście możliwości wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, wykonano w oparciu o:

- 1) analizę kart charakterystyk substancji, które będą magazynowane na terenie zakładu oraz będą wykorzystywane w procesie technologicznym, w nawiązaniu do kryteriów określonych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008,
- 2) analizę sposobu gospodarowania substancjami chemicznymi i materiałowymi na terenie zakładu,

3) analizę zastosowanych przez operatora instalacji, omówionych w „Raporcie .” oraz w pozwoleniu rozwiązań organizacyjnych minimalizujących ryzyko przedostania się ww. substancji z instalacji do środowiska gruntowo – wodnego.

W wyniku przeprowadzonej analizy zidentyfikowano substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt. 37a) ustawy Prawo ochrony środowiska, wykorzystywane, produkowane lub uwalniane na terenie zakładu, tj. mogące powodować zagrożenia podczas wykorzystywania lub uwalniania z obydwu instalacji typu IPPC:

- Instalacja IPPC składowiska odpadów:

Kwaterny składowania odpadów oraz zbiorniki do gromadzenia wód odciekowych powstających na kwaterach składowania odpadów mogą być źródłem zanieczyszczenia gruntu i wód podziemnych następującymi grupami zanieczyszczeń: związki azotu: azot amonowy, azot azotanowy, fosfor ogólny, kadm, Molibden, chrom, miedź, rtęć, Nikiel, ołów, cynk, Arsen, Bar, Kobalt, oleje (C₁₂-C₃₅),

Substancje uwalniane podczas eksploatacji składowiska w wyniku emisji gazu składowiskowego (gazy procesowe ze spalania biogazu, amoniak), spalanie paliw w silnikach pojazdów (węglowodory ropopochodne, WWA).

- instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

W procesach biologicznego przetwarzania odpadów głównym źródłem substancji stwarzających zagrożenie będą ocieki i ścieki procesowe, które mogą być źródłem zanieczyszczenia gruntu i wód podziemnych następującymi grupami zanieczyszczeń:

- węglowodory ropopochodne oleje (C₁₂-C₃₅) (napędy maszyn i urządzeń w procesie załadunku/ rozładunku odpadów, procesy przemieszczania odpadów, smarowanie maszyn i urządzeń – układy smarne i hydrauliczne,
- związki azotu: azot amonowy, azot azotanowy, azot azotanowy, fosfor ogólny, kadm, Molibden, chrom, miedź, rtęć, ołów, cynk, Arsen, Bar, Kobalt, węglowodory ropopochodne oleje (C₁₂-C₃₅), aluminium, żelazo, ołów, cynk (odcieki z procesu stabilizacji tlenowej odpadów frakcji podsitowej w tunelach foliowych, ocieki z płuczki i biofiltra),
- amoniak, siarkowodór, dwutlenek siarki (gazy procesowe),
- węglowodory ropopochodne, WWA, (spalanie paliw w silnikach pojazdów).

Dodatkowo listę wyżej wymienionych substancji mogących występować na terenie zakładu:

- benzyny i oleje (C₆-C₁₂), C₁₂- C₃₅)
- WWA; naftalen, antracen, chryzen, benzo(a)antracen, dibenzo(a,h)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo(ghi)perylen, indeno(1,2,3-c,d)piren
- węglowodory aromatyczne: benzen, etylobenzen, toluen, ksyleny, styren.

Główne źródło zanieczyszczeń stwarzających potencjalne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego stanowić będą ścieki technologiczne z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oraz ocieki ze składowiska odpadów gromadzone w zbiornikach retencyjnych.

W przedłożonej dokumentacji wykazano, że pomimo stosowania substancji stwarzających ryzyko sklasyfikowanych w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 na terenie zakładu, możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych jest ograniczona do minimum.

Wskazano szereg zastosowanych rozwiązań technologicznych m.in. w zakresie uszczelnienia kwater składowiska, uszczelnienia terenu instalacji MBP, systemu zbierania i odprowadzania ścieków i odcieków, systemu monitorowania wpływu instalacji na środowisko itp. oraz rozwiązań organizacyjnych, stosowanych przez operatora obydwu instalacji zlokalizowanych na wspólnym terenie, mających na celu

zapobieganie emisjom do środowiska i znaczące zmniejszenie prawdopodobieństwa uwolnienia z instalacji zidentyfikowanych „istotnych” substancji powodujących ryzyko. Konstrukcja zbiorników zapewnia bezpieczne dla środowiska gruntowo- wodnego ich gromadzenie. Zagrożenie stwarza proces rozdeszczowywania odcieków na terenie kwater składowania odpadów, szczególnie kwatery nr. 1. Prawidłowa eksploatacja i zrealizowanie rekultywacji kwatery nr.1 składowiska odpadów ograniczy je do minimum. Szczelna konstrukcja placów technologicznych oraz dróg i placów manewrowych zapobiegać będzie przedostaniu się zanieczyszczeń w powstających ściekach do środowiska gruntowo-wodnego. W związku z powyższym ryzyko wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych podczas prawidłowej eksploatacji poszczególnych instalacji oraz obiektów określono jako małe, a zagrożenie może nastąpić przede wszystkim w sytuacji awaryjnej.

Naturalną barierę geologiczną, nakład stanowią grunty chłonne piaszczysto-gliniaste, słabo przepuszczalne o wysokiej zdolności do samooczyszczania się podłoża ze względu na dużą miąższości 8,5-13,0 m i uziarnienie. Ryzyko wystąpienia zanieczyszczenia odciekami i ściekami technologicznymi użytkowego poziomu wód podziemnych w dolinie Sanu jest nieprawdopodobne.

W przypadku dostania się zanieczyszczeń do wód podziemnych z terenu Instalacji IPPC składowiska odpadów i instalacji MBP, ich usunięcie z wody podziemnej będzie możliwe poprzez pompowanie piezometrów.

W przypadku prawidłowej eksploatacji poszczególnych instalacji głównym źródłem uwalnianych substancji stwarzających zagrożenie będzie emisja spalin z pojazdów mechanicznych wykorzystywanych na terenie Zakładu. Analizy rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym wykonane na potrzeby pozwolenia zintegrowanego wykazały, że dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń emitowanych do powietrza atmosferycznego nie będą przekroczone. Przewiduje się że prawidłowa eksploatacja poszczególnych maszyn, urządzeń i obiektów nie spowoduje zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami stwarzającymi zagrożenie.

W oparciu o przeprowadzoną szczegółową analizę, niniejszą decyzją nie nałożono obowiązku opracowania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.

Zgodnie z wymogiem art. 211 ust. 6 pkt. 3 i 4 ustawy Poś w punkcie XVI.9. pozwolenia określone zostały wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód podczas eksploatacji instalacji oraz sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji:

Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez wykwalifikowanych pracowników znajdujących się na danym stanowisku na każdym etapie prowadzonego procesu technologicznego, od transportu odpadów na terenie zakładu, przyjęcia odpadów do budynku technologicznego, przebiegiem procesu technologicznego oraz zapewnieniem właściwej ochrony gleby, wód gruntowych i ziemi, poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do zanieczyszczenia środowiska gruntowo - wodnego. Wszystkie urządzenia objęte decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym. Prowadzone będą kontrole ich stanu technicznego.

W punkcie XVI.1. pozwolenia zintegrowanego ustalono zakres badań wskaźników jakości i poziomu wód podziemnych w 6 punktach pomiarowych zlokalizowanych na terenie zakładu, tj. składowiska odpadów oraz instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów.

Uwzględniając niskie ryzyko wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi podczas prawidłowej eksploatacji instalacji, nie będą prowadzone badania zanieczyszczenia gleby i ziemi na terenie zakładu.

W punkcie XIX. decyzji ustaliłem wysokość zabezpieczenia roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku, w wyniku działalności instalacji MBP w m. Sigielki. Zgodnie z art. 48a ust. 1 i ust. 23 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w związku z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ustawy o odpadach,

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach,

– w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów, na własny koszt, w terminie wskazanym w decyzji o cofnięciu tego zezwolenia lub pozwolenia.

We wniosku przedstawiono wyliczenie wysokości zabezpieczenia roszczeń o którym mowa w art. 48a ust. 3 ustawy o odpadach. Przedstawiona we wniosku wysokość zabezpieczenia roszczeń wyliczona została zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256).

Analizując powyższe, obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń o którym mowa w art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, nałożono na Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie, ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, eksploatujący instalację w gospodarce odpadami do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) i prowadzącego zbieranie odpadów na terenie instalacji w m. Sigielki. Zabezpieczeniem roszczeń objęto również działalność w zakresie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz kompostowania odpadów w instalacji MBP. Wysokość zabezpieczenia roszczeń w w/w wysokości ustalona została zgodnie z § 2 ust. 1 i ust. 2 obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tj. na podstawie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub miejscu magazynowania odpadów oraz stawki zabezpieczenia roszczeń wskazanej w § 2 ust. 1 w/w rozporządzenia z podziałem na dane kategorie. Zgodnie z § 2 ust. 2 w/w rozporządzenia stawki zabezpieczenia roszczeń określone w ust. 1 pomniejszone zostały o 35% dla odpadów przetwarzanych, magazynowanych w instalacji komunalnej.

Uwzględniając wniosek, na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020r., poz. 797 ze zm.), postanowieniem z dnia 11 lutego 2021 r. znak: OS.I.7222.21.1.2018.RD ustaliłem wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej.

Zgodnie z art. 48a. ust. 2 ustawy o odpadach obowiązkiem ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie zostały objęte odpady obojętne określone w przepisach wydanych na podstawie art. 118 ustawy o odpadach i odpady spełniające kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów obojętnych, magazynowane na terenie przedmiotowych instalacji.

Dla składowisk odpadów w aktualnym stanie prawnym podstawowe elementy najlepszej dostępnej techniki zawierają:

- ustawa z dn. 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 t.j. ze zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191 poz. 1595),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38):

Porównanie rozwiązań stosowanych w instalacji IPPC do wymogów Najlepszej Dostępnej Techniki:

Lp.	Rozwiązania zalecane	Rozwiązania zastosowane w instalacji
1.	Składowisko odpadów lokalizuje się tak, aby miało naturalną barierę geologiczną, uszczelniającą podłoże i ściany boczne. Minimalna miąższość i wartość współczynnika filtracji k naturalnej bariery geologicznej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wynosi - miąższość nie mniejsza niż 1 m, współczynnik filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s. Bariera geologiczna powinna mieć rozciągłość poziomą przekraczającą obszar projektowanego składowiska odpadów. W miejscach, gdzie naturalna bariera geologiczna nie spełnia warunków określonych powyżej, stosuje się sztucznie wykonaną barierę geologiczną	Sposób uszczelnienia kwatery nr 2: Naturalna bariera geologiczna - utwory półprzepuszczalne i słabo przepuszczalne (piaski pylaste, pyły, gliny) o miąższości ok. 13 – 14 m nie spełniają wymogów § 4 rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów. <u>Uwzględniając powyższe, zastosowano sztucznie wykonaną barierę geologiczną zapewniającą łącznie przepuszczalność rzędu $k = 1,0 \times 10^{-9}$ i mniejszą, zbudowaną z:</u> • warstwy zagęszczonego piasku pylastego o miąższości 1 m • maty bentonitowej o gramaturze 6000 g/m² o grubości 1 cm i współczynniku filtracji 1×10^{-9} m/s. Kolejno od dołu zastosowano: – geomembrana PEHD o gr. 2 mm, – zabezpieczenie geowłókniną ochronną o gramaturze 800 g/m² odporną na promieniowanie UV, – warstwa drenażowa o miąższości ok. 0,5 m ze żwiru o współczynniku filtracji większym niż 1×10^{-4} m/s, granulacja 16/32, z systemem

	o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniającą przepuszczalność nie większą niż $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s, którą wykonuje się w taki sposób, by procesy osiadania na składowisku odpadów nie mogły spowodować jej zniszczenia. Uzupełnieniem naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej jest izolacja syntetyczna, zaprojektowana w sposób uwzględniający skład chemiczny odpadów i warunki geotechniczne składowania; izolacja syntetyczna nie może stanowić elementu stabilizacji zboczy składowiska.	drenażu wód odciekowych w dnie i na zboczach kwatery z rur perforowanych PEHD odpornych na działanie środków chemicznych, wyposażony w studzienki kontrolne umożliwiające konserwacje i kontrole jego stanu, – geowłóknina o granulacji 800 g/m² – warstwa ochronna żwirowa o granulacji 4/8 mm – 10 – 15 cm. Dodatkowe wzmocnienie geowłókniny kwatery nr 2 przed erozją wodną i wietrzną skarp na powierzchni ok. 12 000 m² poprzez wyłożenie uszczelnionych skarp kwatery nr 2 warstwą zużytych opon o kodzie 16 01 03 (jednowarstwowo), na podsypce z piasku gr. 5-10 cm. Montaż zabezpieczenia układać należy rzędami od dna do szczytu skarpy, etapowo, w miarę wypełniania kwatery odpadami, do wys. 2,5-3 m ponad poziom bieżącego składowania odpadów (mierząc po pochyleniu skarpy).
2.	Zakaz lokalizowania składowiska: – na obszarach ochronnych zbiorników wód podziemnych, – na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody, – na obszarach lasów ochronnych – w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, na terenach źródliskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych i strefach krawędziowych, na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi, o których mowa w art. 88 d ust. 2 Ustawy z 18.07.2001 r. – Prawo Wodne (Dz. U. z 2012 r., poz. 145, ze zm.) – w strefach osuwisk i zapadlisk terenu, w tym powstałych w wyniku zjawisk krasowych, oraz zagrożonych lawinami, – na terenach o nachyleniu stoku powyżej 10°, – na terenach zaangażowanych glaciektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokami, spękanych lub uszczelinowanych – na terenach wychodni skał zwięzłych porowatych, skrasowiakach i skawernowanych,	Nie występuje kolizja z uwarunkowaniami lokalizacyjnymi dla składowisk odpadów.

	– na glebach klas bonitacji I i II, – na terenach, na którym mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód spowodowanych ruchem zakładu górniczego. – na obszarach ochrony uzdrowiskowej – na obszarach górniczych utworzonych dla kopalin leczniczych na obszarach określonych na podstawie odrębnych przepisów.	
3.	Przewidywany najwyższy piezometryczny poziom wód podziemnych powinien być co najmniej 1 m poniżej poziomu projektowanego wykopu dna składowiska.	Poziom wód podziemnych jest niski – w poszczególnych piezometrach wody podziemne są na głębokości od 13,5 do 16 m – czyli kilkanaście metrów poniżej dna składowiska..
4.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyposaża się w system drenażu wód odciekowych, zaprojektowany w sposób zapewniający jego niezawodne funkcjonowanie, w trakcie eksploatacji składowiska oraz przez co najmniej 30 lat po jego zamknięciu. System drenażu odcieków ze składowiska odpadów umożliwiający konserwację i kontrolę jego stanu wykonuje się powyżej izolacji syntetycznej. System ten składa się z warstwy drenażowej wykonanej z materiału żwirowo-piaszczystego lub z innych materiałów o podobnych właściwościach o wartości współczynnika filtracji $k > 1 \times 10^{-4}$ m/s i miąższości rzeczywistej nie mniejszej niż 0,5 m; w warstwie drenażowej umieszcza się system drenażu głównego odprowadzającego wody odciekowe do głównego kolektora.	System drenażu wód odciekowych zaprojektowano w taki sposób, aby zapewnić jego niezawodne funkcjonowanie w trakcie eksploatacji oraz przez co najmniej 30 lat po zamknięciu składowiska. Na kwaterze nr 2 wykonano warstwę drenażową o miąższości ok. 0,5 m ze żwiru o współczynniku filtracji większym niż 1×10^{-4} m/s, granulacja 16/32, z systemem drenażu wód odciekowych w dnie i na zboczach kwatery z rur perforowanych PEHD odpornych na działanie środków chemicznych, wyposażony w studzienki kontrolne umożliwiające konserwację i kontrolę jego stanu. Ocieki kierowane są do przepompowni odcieków o poj. 20 m³, skąd ścieki będą pompowane do zbiornika odcieków kwatery nr 1. Drenaże obydwu kwater pracują oddzielnie.
5.	Zbocza składowiska odpadów wyposaża się w system drenażu umożliwiający spływ odcieków do głównego systemu drenażu.	Zbocza składowiska wyposażono w system drenażu umożliwiający spływ wód odciekowych do głównego systemu drenażu.
6.	Wokół składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne umieszcza się zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska odpadów.	Celem zabezpieczenia nowej kwatery nr 2 przed napływem wód powierzchniowych z trzech stron składowiska wykonano rów opaskowy. Wody napływowe z terenu wschodniego i północno wschodniego kierowane będą rowem opaskowym do ziemnego zbiornika odparowalno - przesączającego o wymiarach 20 x 30 m i głębokości ok. 1 m, zlokalizowanego w pobliżu kwatery nr 2.
7.	Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów	System ujmowania biogazu składać się będzie:

	ulegających biodegradacji, wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego, Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe – spala w pochodni.	- z 9 studni odgazowujących zbierających biogaz z obszaru kwatery nr 1, - z 6 studni odgazowujących zbierających biogaz z obszaru kwatery nr 2. System ujmowania biogazu będzie odgazowaniem aktywnym, polegającym na spalaniu powstającego biogazu w pochodniach (palniki automatyczne). Po zakończeniu eksploatacji składowiska studnie zostaną połączone systemem kolektorów odprowadzających gaz do stacji zbiorczej biogazu. W stacji zbiorczej rurociągi prowadzące biogaz ze studni zostaną podłączone do kolektora zbiorczego, który odprowadzi gaz do urządzenia do odzysku energii, o ile będzie to technicznie możliwe i uzasadnione ekonomicznie lub do pochodni. Na każdym rurociągu przed połączeniem z kolektorem zbiorczym zostanie zamontowany zawór regulacyjno-odcinający oraz króciec pomiarowy.
8.	Składowisko odpadów zabezpiecza się tak, aby uniemożliwić dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów.	Składowisko odpadów zabezpieczone będzie przed dostępem osób niepowołanych i nielegalnym składowaniem odpadów. Obiekt ogrodzony będzie siatką i wyposażony w oświetlenie. Poza godzinami pracy składowiska główna brama wjazdowa będzie zamknięta. Obiekt będzie objęty monitoringiem. Całodobowy nadzór na składowiskiem pełnił będzie pracownik składowiska.
9.	Składowisko odpadów otacza się pasem zieleni złożonym z drzew i krzewów, w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających na składowisku odpadów w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałasu i ruchu drogowego, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów. Minimalna szerokość pasa zieleni wynosi 10 m.	Składowisko otoczone jest od strony wschodniej, północnej i zachodniej naturalnym pasem zieleni izolacyjnej (las sosnowy), zlokalizowanym m.in. na części działek o numerach ewidencyjnych 612 i 613 w m. Sigielki, do których zarządzający posiada tytuł prawny. Od strony południowej po zakończeniu budowy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wykonany zostanie pas zieleni izolacyjnej o szerokości 10 m.
10.	Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt.	Brodzik dezynfekcyjny zlokalizowany na dojeździe do zakładu mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów, dla dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren Zakładu. Szczelny (monolityczny) zbiornik zbudowany z żelbetowej płyty dennej, przejezdny. W najniższym punkcie dna brodzika

		odwodnienie z osadnikiem i odprowadzeniem do studzienki spustowej (studnia betonowa). Całość przykryta żelbetową płytą pokrywową z włazem. Posadowienie obiektu na istn. podłożu z piasku, po jego zagęszczeniu i ułożeniu izolacji z folii PEHD. Jako środek dezynfekujący stosowany wodny roztwór wapna chlorowanego.
11.	Składowisko odpadów wyposaża się w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko, w szczególności składowisko odpadów, na które odpady dostarczane są transportem kołowym, wyposaża się w wagę samochodową.	Składowisko odpadów wyposażone będzie w najazdową wagę elektroniczną sprzężoną z komputerem służącą do ustalenia masy odpadów i masy samochodu o nośności ok. 60 Mg. Każdy transport będzie rejestrowany.
12.	Eksploatacja składowiska odpadów powinna zapewniać m.in.: - ograniczenie powierzchni składowanych odpadów ekspozycyjnych na oddziaływanie warunków atmosferycznych, o ile jest to konieczne dla ograniczenia zanieczyszczenia powietrza, w tym rozwiewania odpadów - przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów; - stateczność geotechniczną składowanych odpadów - gromadzenie odcieków i poddawanie ich oczyszczaniu w stopniu umożliwiającym ich przyjęcie na oczyszczalnię ścieków lub odprowadzenie do wód lub do ziemi;	Przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów realizowane będzie poprzez: - sukcesywne rozplanowywanie i na bieżąco zagęszczanie odpadów przy użyciu specjalistycznego sprzętu (spychacza, kompaktora), - przykrywanie diennej warstwy składowanych odpadów interną warstwą przekładkową, - dienne działki mają ograniczoną powierzchnię, ograniczenie powierzchni otwartych składowiska, - ustawianie przenośnej siatki zabezpieczającej na dziennych działkach roboczych, - instalacja będzie ogrodzona w sposób zabezpieczający przed dostępem osób nieupoważnionych. Stateczność geotechniczną odpadów zabezpiecza konstrukcja obwałowania, odpowiednio dobrane nachylenie skarp, możliwie największe ich zagęszczanie oraz stosowanie warstw izolacyjnych o odpowiednio dużej grubości. Ociek jest w sposób ciągły odprowadzany do zbiornika odcieku po czym w miarę potrzeb zużywany do celów technologicznych – zraszania odpadów. Nadmiar odcieku jest wywożony na oczyszczalnię ścieków w Krzeszowie.
13.	Wody odciekowe ze składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne gromadzi się w specjalnych zbiornikach lub bezpośrednio odprowadza się do kanalizacji.	Ocieki z kwatery nr 1 gromadzone są w zbiorniku odcieków o poj. 55,48 m ³ . Ocieki z kwatery nr 2 kierowane są do przepompowni odcieków o poj. 20 m ³ , skąd pompowane są do zbiornika odcieków kwatery nr 1.

14.	Pojemność zbiorników do gromadzenia wód odciekowych oblicza się na podstawie bilansu hydrologicznego.	Pojemność zbiornika wód odciekowych obliczana była na podstawie bilansu hydrologicznego. W oparciu o dokonane szacunki przyjęto, że w przypadku wystąpienia katastrofalnych opadów i przepełnienia zbiornika odcieków zintensyfikowany zostanie wywóz odcieków lub ocieki zawracane będą na składowisko.
15.	Na składowiskach, na których składowane są odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego.	Ocieki zawracane są na składowisko, a w przypadku ich nadmiaru - okresowo wywożone będą taborami asenizacyjnymi do własnej oczyszczalni ścieków w Krzeszowie. Ocieki wykorzystywane będą do gaszenia odpadów na składowisku w przypadku wystąpienia samozapłonu odpadów lub pożaru.
16.	Do wykonania warstwy izolacyjnej mogą być użyte materiały niebędące odpadami lub odpady. Do wykonania warstwy izolacyjnej: - dopuszcza się odpady spełniające wymogi załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). - dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów odpadów, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).	Do wykonania warstwy izolacyjnej użyte będą materiały mineralne lub odpady, dopuszczone do wykorzystania zgodnie z rozporządzeniem w sprawie składowisk odpadów. Do wykonania warstwy izolacyjnej stosowane będą odpady spełniające wymogi załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). Do wykonania warstwy izolacyjnej stosowane będą również inne odpady inertne, jeśli na podstawie badań stwierdzone zostanie, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).
17.	Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15 %.	Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie będzie przekraczać 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekroczy 15 %.
18.	Nieselektywne składowanie odpadów - zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z 30 października 2002 r. w sprawie rodzaju odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595):	Na składowisku składowane będą rodzaje odpadów określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki z 30 października 2002 r. w sprawie rodzaju odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595).

19.	Przyjmowanie odpadów dozwolonych do przetwarzania na składowiskach danego typu.	Procedura przyjęcia odpadów na składowisko zapewnia dopuszczenie do przetwarzania przez składowanie tylko grup odpadów dozwolonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (ogłędziny odpadów przed i po rozładunku, sprawdzenie zgodności składowanych odpadów z podstawową charakterystyką). Odpady przyjmowane na składowisko poddawane będą testowi zgodności. Przyjęte odpady do składowania, które nie stanowią odpadów komunalnych spełniać będą kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277). Odpady o kodzie 19 12 12 oraz z grupy 20 spełniać będą kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w załączniku nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).
20.	Po dniu zaprzestania przyjmowania odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub składowisku odpadów obojętnych lub na ich wydzielone części, skarpy oraz powierzchnię korony składowiska porządkuje się i zabezpiecza przed erozją wodną i wietrzną przez wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej, której konstrukcja uzależniona jest od właściwości odpadów. Minimalna miąższość okrywy rekultywacyjnej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne powinna umożliwiać powstanie i utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej.	Rozwiązania techniczne rekultywacji składowiska zapewniać będą zabezpieczenie korony składowiska przed erozją wodną i wietrzną, a miąższość okrywy rekultywacyjnej pozwoli na utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej. Rekultywacja wykonana będzie zgodnie z harmonogramem działań, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska odpadów z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa w załączniku

		nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).
21.	W celu poboru prób oraz badań składu wód podziemnych składowisko wyposaża się w: - 1 piezometr na dopływie wód podziemnych do składowiska, - 2 piezometry – na przewidywanym odpływie wód podziemnych.	Spełnione są wymagania rozmieszczenia piezometrów zgodnie z § 25 rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.
22.	Zakres parametrów wskaźnikowych oraz minimalną częstotliwość badań parametrów wód powierzchniowych, odciekowych, podziemnych oraz gazu składowiskowego w poszczególnych fazach eksploatacji składowiska odpadów określa załącznik do rozporządzenia.	W przypadku wywozu odcieków ze składowiska do oczyszczalni ścieków w Krzeszowie - ilość odcieków określana będzie na podstawie ilości i pojemności samochodów asenizacyjnych transportujących ocieki. Każdorazowo odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska termin wyjazdu pojazdu asenizacyjnego ze składowiska, z uwzględnieniem jego pojemności. Pomiary objętości wód odciekowych prowadzone będą z częstotliwością co 1 miesiąc, składu wód odciekowych co 3 miesiące. Pomiary poziomu oraz składu wód podziemnych prowadzone będą z częstotliwością co 3 miesiące. Pomiary emisji oraz składu gazu składowiskowego prowadzone będą z częstotliwością co 1 miesiąc. Wyniki monitoringu opracowywane będą w formie sprawozdań kwartalnych i rocznych.
23.	Badania parametrów wskaźnikowych i substancji prowadzą laboratoria badawcze posiadające wdrożony system jakości w rozumieniu przepisów o normalizacji.	Wszelkie badania monitoringowe realizowane będą przez laboratoria z wdrożonymi systemami jakości.
24.	Kierownik składowiska powinien posiadać świadectwo kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami, odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.	Kierownik składowiska odpadów posiadał będzie świadectwo kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.
25.	Rekultywację składowiska wykonuje się zgodnie z harmonogramem prac związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz na powietrze, a także w sposób	Po zaprzestaniu przyjmowania odpadów na wydzielonej części składowiska w Sigietkach, zarządzający wystąpi z wnioskiem o zgodę na zamknięcie wydzielonej części składowiska do Marszałka Województwa Podkarpackiego, który to będzie zawierał harmonogram prac związanych z rekultywacją składowiska odpadów, uwzględniając sposób zabezpieczenia

integrujący obszar składowiska odpadów z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiający obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów. Po zakończeniu eksploatacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub składowiska odpadów obojętnych lub ich części, skarpy oraz powierzchnię korony składowiska porządkuje się i zabezpiecza przed erozją wodną i wietrzną przez wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej, której konstrukcja uzależniona będzie od właściwości odpadów.	składowiska odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz na powietrze, a także w sposób integrujący obszar składowiska odpadów z otaczającym środowiskiem, oraz umożliwiający obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, przy wykorzystaniu materiałów niebędących odpadami lub odpadów, określonych w załączniku Nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Rozwiązania techniczne rekultywacji składowiska zapewniać będą zabezpieczenie korony składowiska przed erozją wodną i wietrzną, a miąższość okrywy rekultywacyjnej pozwoli na utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej.
--	--

Analizując powyższe w decyzji wykazano, że instalacja IPPC, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska, w tym przypadku określone w w/w przepisach prawa dotyczących składowania odpadów.

Z przeprowadzonej analizy wynika, że zarządzający składowiskiem poprzez stosowanie odpowiednich rozwiązań technicznych i organizacyjnych oraz monitoringu spełni wymogi zawarte w tych dokumentach.

Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592).

Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach (...), o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.

Pouczenie:

1. Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

2. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może, w formie oświadczenia doręzonego do Marszałka Województwa Podkarpackiego, zrzec się prawa do wniesienia odwołania od wydanej decyzji. Z dniem doręczenia do organu administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

3. Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

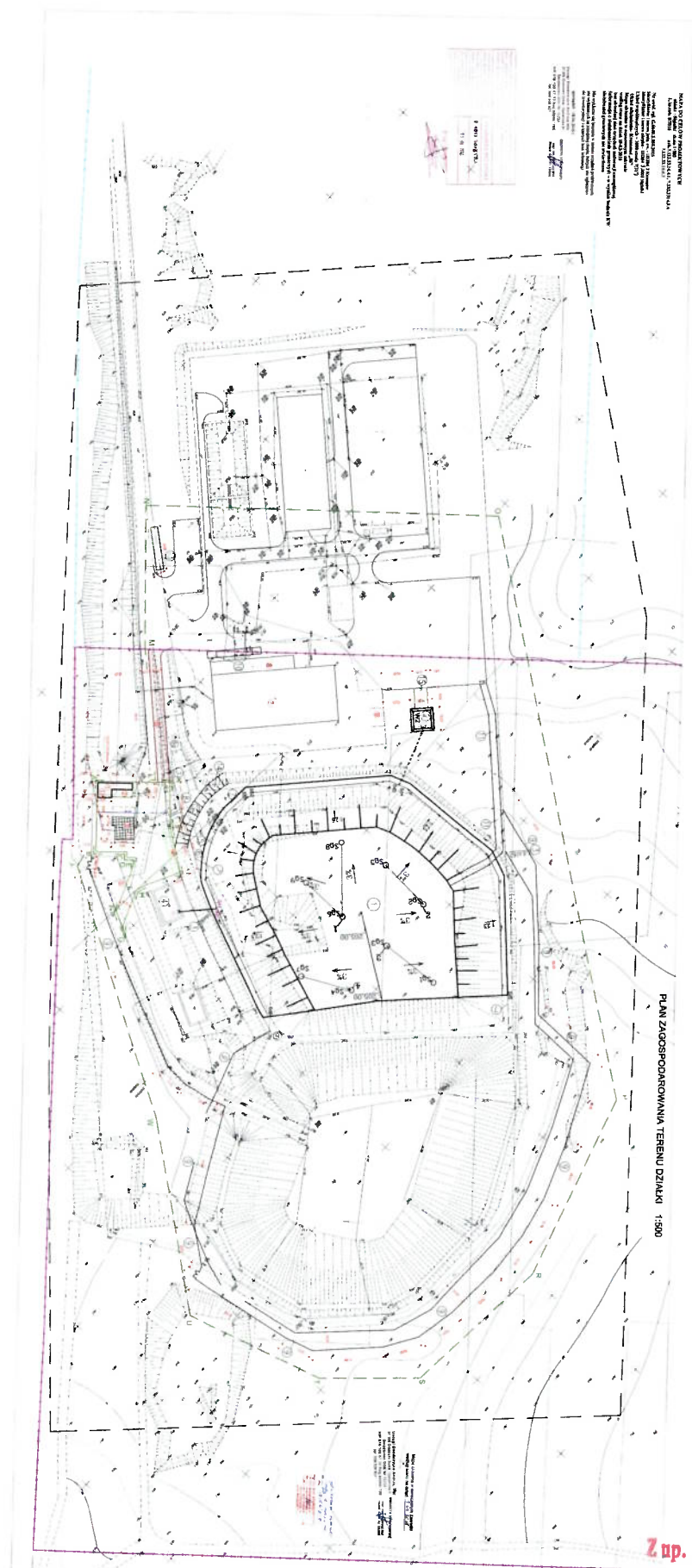
Oplata skarbową w wys. 253 zł
uiszczoną w dniu 26.02.2018 r.
na rachunek bankowy
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie
ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów
2. OS-I.
3. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (e-puap)
2. Minister Klimatu i Środowiska (e-puap)



PLAN Zagospodarowania Terenu Działki 1:300

PROJEKTANT: **BIURO PROJEKTOWE "KULIG"**
 ul. **...** **...** **...**
 00-000 **...**
 tel. **...** **...** **...**
 e-mail: **...**
 NADZORCA: **...**
 ul. **...** **...** **...**
 00-000 **...**
 tel. **...** **...** **...**
 e-mail: **...**

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
 DYREKTOR DEPARTAMENTU
 OCHRONY ŚRODOWISKA

LEGENDA:

- 1. Linia graniczna działki
- 2. Linia graniczna posesycji
- 3. Linia graniczna nieruchomości
- 4. Linia graniczna terenu zabudowanego
- 5. Linia graniczna terenu zielonego
- 6. Linia graniczna terenu wodnego
- 7. Linia graniczna terenu drogowego
- 8. Linia graniczna terenu kolejowego
- 9. Linia graniczna terenu lotniczego
- 10. Linia graniczna terenu portu
- 11. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 12. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 13. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 14. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 15. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 16. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 17. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 18. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 19. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 20. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 21. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 22. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 23. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 24. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 25. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 26. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 27. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 28. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 29. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 30. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 31. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 32. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 33. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 34. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 35. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 36. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 37. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 38. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 39. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 40. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 41. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 42. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 43. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 44. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 45. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 46. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 47. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 48. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 49. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 50. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 51. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 52. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 53. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 54. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 55. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 56. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 57. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 58. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 59. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 60. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 61. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 62. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 63. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 64. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 65. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 66. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 67. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 68. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 69. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 70. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 71. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 72. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 73. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 74. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 75. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 76. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 77. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 78. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 79. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 80. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 81. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 82. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 83. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 84. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 85. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 86. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 87. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 88. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 89. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 90. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 91. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 92. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 93. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 94. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 95. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 96. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 97. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 98. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 99. Linia graniczna terenu inżynierskiego
- 100. Linia graniczna terenu inżynierskiego

